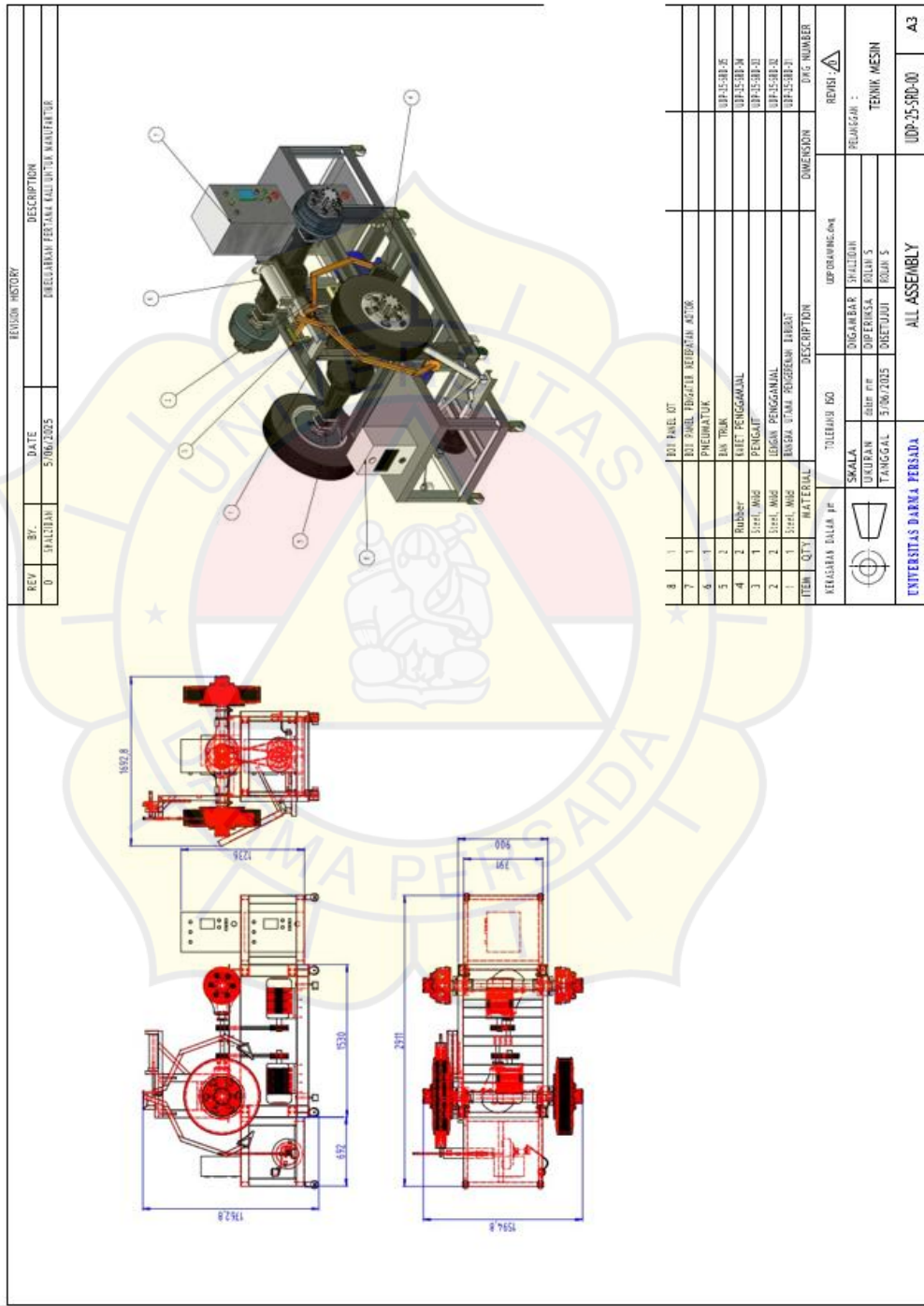
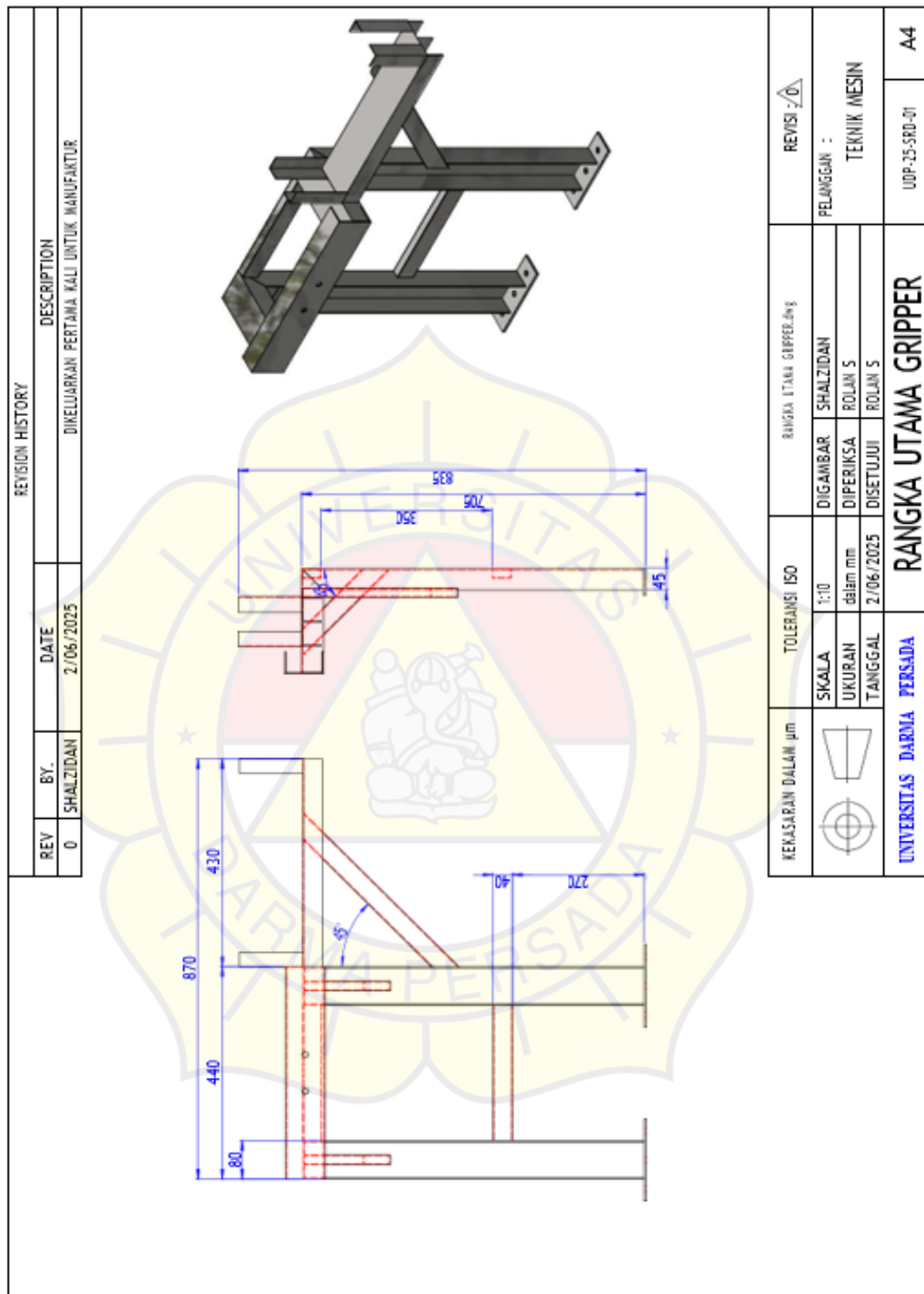
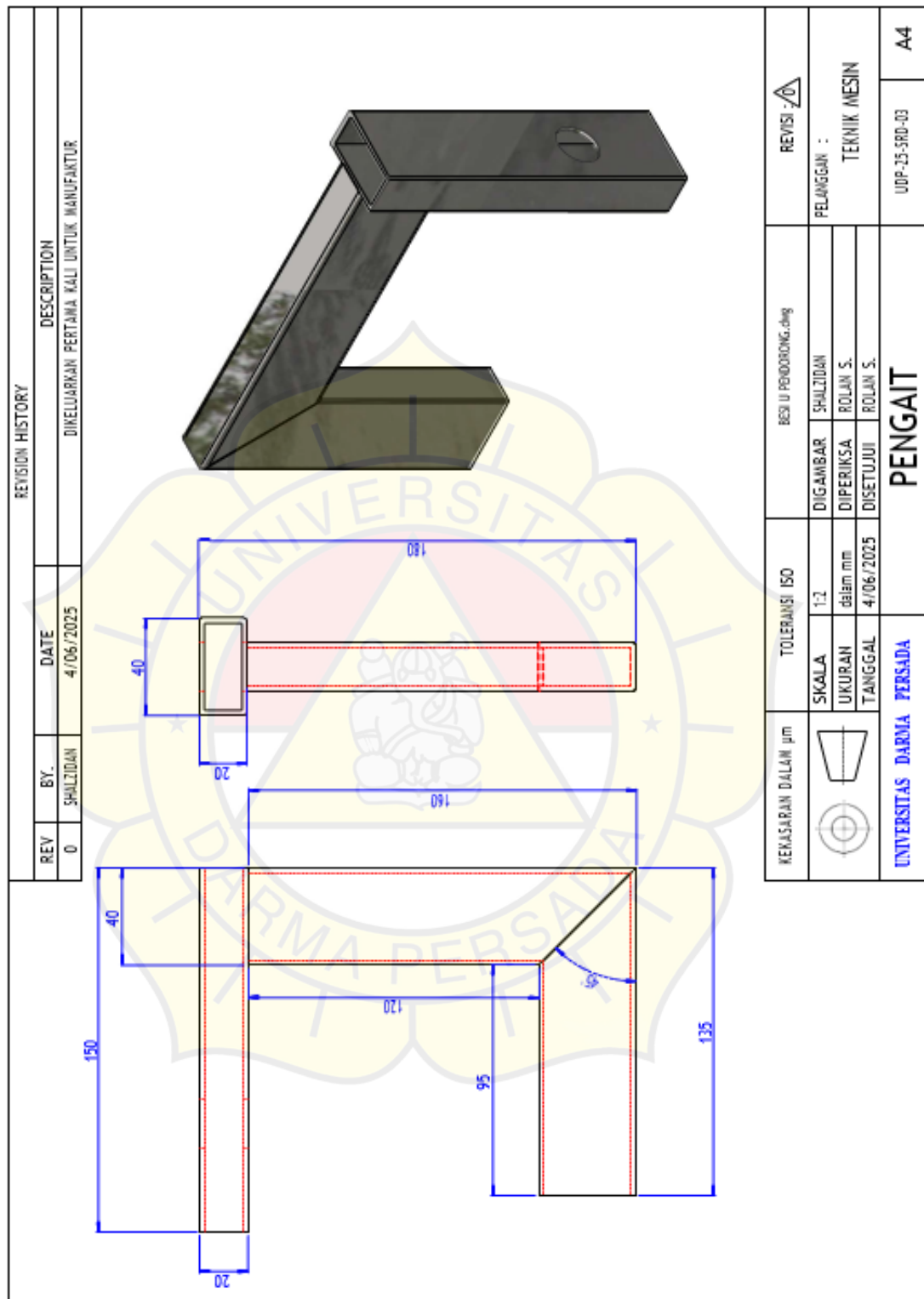


LAMPIRAN







REVISION HISTORY	
REV	DESCRIPTION
0	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFATUR

REV	BY.	DATE	DESCRIPTION
0	SHALZIDAN	4/06/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFATUR

KEKASARAN DALAM µm	TOLERANSI ISO	Parit Karet Pengalungan	REVISI :
	ISO	DIGAMBAR SHALZIDAN	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
UKURAN dalam mm		DIPERIKSA ROLAN S	
TANGGAL		DISETUJUI ROLAN S	
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		KARET PENGANJAL	
		UDP-25-SRD-04	A4



Proses Pemasangan Karet Penganjal



Proses Pengelasan Lengan Rem Darurat



Proses Pengecetan



Proses Bleeding Minyak Rem



Proses Pengelasan Rangka Utama Gripper



Proses Perakitan Panel Kontrol



Proses Diskusi Pengambilan Data



Proses Menghitung Rpm Menggunakan Tachometer