

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Dari hasil penelitian dan pembahasan terhadap data yang diperoleh dapat diambil kesimpulan dan saran sebagai berikut :

1. KESIMPULAN

1. Bahan yang dipakai untuk Intermediate shaft adalah baja dengan kadar karbon rendah yakni : 0,2 %.
2. Posisi patahan adalah pada letak ditengah-tengah (terlemah).
3. Intermediate shaft patah lelah (fatik) akibat momen puntir dengan additional pulsatory stress yang berlebihan cukup lama dan terakumulasi.

2. SARAN

1. Allighment Intermidiate shaft perlu diadakan papa setiap melaksanakan Special Survey.
2. Pengoperasian Mesin Induk pada putaran yang menimbulkan additional pulsatory stress berlebihan (putaran kritis) supaya dihindari dengan jalan segera melewati kondisi tersebut dengan cepat.
3. Pelaksanaan pemeriksaan keretakan secara berkala (magnuflux) agar dilaksanakan secara saksama ketika pelaksanaan special survey.

DAFTAR PUSTAKA

1. Harsono Wiryo Sumaso, Toshi Okumura
1994 Teknologi Pengelasan Logam, Edisi keenam.
Jakarta, Pradnya Paramita
2. JIS Hand Book 1978
Ferrous Materials and Metallurgy
Tokyo, Japan Standards Associations
3. Lawrence H Van Vlack, Sriati Djaprie
1984, Ilmu dan Teknologi Bahan
Jakarta, Erlangga
4. Tata Surdia, Kenji Chijiwa
1996, Teknik Pengecoran Logam, Edisi ketujuh.
Jakarta, Pradnya Paramita
5. Tata Surdia, Shinroku
2000, Pengetahuan Bahan Teknik
Jakarta, Pradya Paramita
5. R.E. Smallman
1985, Modern Physical Metallurgy
Burwath & Co.
6. V.J. Colangelo/FA Helser
Analysis by Metallurgical Failures
John Wiley & Sons, Spore, Ny, Chickesten.

LAMPIRAN





