

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang diambil dari penelitian dan pengamatan penulis adalah:

1. Menurut hasil penelitian dengan menggunakan metode SHERPA, pekerjaan yang tergolong kritis adalah proses *Press Plate Dan Bending Frame* dengan Tabel 4.19 kode pekerjaan 1.1 Memasang palu press tidak sesuai dengan bentuk yang diinginkan, 1.4 Operator mesin dan pekerja *plate* tidak fokus, 1.6 Tidak mencatat komponen
2. Berdasarkan hasil penilaian dengan metode HEART, proses pekerjaan yang menjadi penyebab utama terjadinya kecelakaan dalam proses pekerjaan proses *Press Plate Dan Bending Frame* dengan tabel 4.43 kode pekerjaan 1.1 Memasang palu *press* tidak sesuai dengan bentuk yang diinginkan yaitu hasil *Human Error Probability* sebesar 1,0472 dan pekerjaan dengan kode 1.5 garis-garis *marking* tidak lurus dengan titik tekan palu *plate* yaitu hasil *Human Error Probability* sebesar 1,0472.

#### **5.2 Saran**

Menurut hasil analisis dan observasi dengan metode HEART dan SHERPA, Rencana Strategis yang dapat dilakukan untuk meminimalisir tingkat kecelakaan pada Proses Pekerjaan *Press Plate Dan Bending Frame* adalah sebagai berikut, Pekerja harus lebih mempersiapkan alat agar waktu pekerjaan lebih efisien lagi, Pekerja harus lebih teliti dalam melihat permintaan pekerjaan dari OS, Pekerja harus lebih sering membersihkan lingkungan dan alat kerja, Pekerja harus lebih paham dalam pengoperasian mesin dan alat, Pekerja harus lebih sering melakukan pelatihan agar lebih terbiasa dalam melakukan pekerjaan, Saat membuat laporan pekerja harus lebih detail dan teliti