

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Menurut rancangan penelitian, hasil penelitian, analisa, dan pembahasan yang telah dilakukan tentang pengaruh variasi perbandingan cat dengan *thinner* serta variasi derajat motor servo terhadap hasil pengecatan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil pengujian variasi derajat motor servo telah dilakukan pengukuran terhadap hasil kelebaran penyemprotan pada titik awal proses menggunakan penggaris besi. Diketahui dengan adanya hasil pengecatan yang terbaik adalah menggunakan variasi derajat yaitu 95° dengan hasil diameter penyemprotan yaitu 6 mm. Hasil dari proses pengecatannya sangat merata dan akurat. Namun variasi derajat pada angka 85° memiliki hasil diameter penyemprotan yaitu 3mm, maka dari itu hasil pengecatan tidak merata dengan sempurna.
2. Berdasarkan pengambilan data yang telah dilakukan dengan pengukuran menggunakan *digital coating thickness gauge*, maka diketahui bahwa perbandingan variasi campuran cat dengan *thinner* untuk hasil ketebalan yang maksimal yaitu pada perbandingan 1:1 dengan nilai ketebalan lapisan 77 μm . Namun hasil kerataan ketebalan pengecatan justru lebih unggul di perbandingan 1:1.5 yaitu dengan selisih ketebalan di setiap titik pengukuran hanya 1-2 μm saja.

5.2 Saran

Dari serangkaian kegiatan penelitian dan pengambilan simpulan yang telah dilakukan, maka dapat diberikan beberapa saran sebagai berikut:

1. Agar memperoleh hasil pengecatan dengan ketebalan dan kerataan yang baik, maka sebaiknya tetap menggunakan perbandingan standar cat dengan *thinner* yaitu 1:1. Namun coba lakukan variasi pada ketinggian spet air brush. Apabila jarak penyemprotan lebih ditinggikan sedikit mungkin hasil pengecatan akan maksimal. Atau bisa juga dengan perbandingan 1:1.5, namun dilakukan beberapa kali penyemprotan agar ketebalan lapisan bisa maksimal.
2. Sebaiknya fungsi utama mesin CNC 3018 air brush yaitu untuk proses menggambar atau melukis. Karena jika fokus untuk pengecatan full body, maka proses pengecatan cukup terasa lama dan memakan waktu.
3. Perlu dilakukan penelitian lain dengan pengujian yang berbeda untuk membuktikan perbandingan antara cat dan *thinner* mana yang lebih baik.
4. Siapkan *thinner* dengan kebutuhan lebih karena selain untuk campuran cat, *thinner* digunakan untuk membersihkan mesin atau spet air brush saat setelah digunakan.

5.3 Jadwal kegiatan

No	Nama kegiatan	Bulan																	
		Maret			April			Mei			Juni			July					
1.	Studi literatur jenis CNC 3018																		
2.	Pembuatan desain																		
3.	Pengadaan alat dan bahan																		
4.	Proses pembuatan pengembangan mesin CNC 3018 untuk painting air brush																		
5.	Uji coba																		
6.	Pengambilan & pengolahan data																		

