

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

DATA PRIBADI

Nama : RIZAL ARIF HIDAYAT
Jenis Kelamin : Laki- laki
Tempat, Tanggal Lahir: Jakarta, 25 juli 2002
Kewarganegaraan : Indonesia
Agama : Islam
Alamat : kp kandang sapi gang asem RT 012/RW006
Status : Belum Menikah
Telepon : 085887011988
E-mail : rizalarif751@gmail.com

RIWAYAT PENDIDIKAN

2009-2015 : SDN 03 Pagi
2015-2018 : SMPN 234 Jakarta
2018-2019 : SMA Diponogoro 2
2020-2021 : SMAN 102 Jakarta
2021-sekarang : Universitas Darma Persada
Program Studi Sistem Informasi

Demikian daftar riwayat hidup ini saya buat dengan sebenar-
benarnya. Terima kasih.

Hormat Saya,



RIZAL ARIF HIDAYAT

	LEMBAR KONSULTASI SKRIPSI
	UNIVERSITAS DARMA PERSADA

N I M : 2021240017
 Nama Lengkap : Rizal Arif Hidayat
 Dosen Pembimbing : Yahya, S.T., M.Kom
 Judul Skripsi : Rancang Bangun Sistem Informasi
 Penawaran Penjualan Mesin Pesanan Khusus Dengan
 Metode Market Basket Analytic Pada PT. Famindo Tehnik
 Karya Utama



No	Tanggal Bimbingan	Pokok Bahasan	Paraf Dosen Pembimbing
1	10 November 2025	Membahas BAB 1 – BAB 3	
2	19 November 2025	Revisi BAB 1 – BAB 3	
3	26 November 2025	Pembahasan Bab IV, acc <i>Usecase</i> berjalan dan revisi <i>Usecase</i> usulan	
4	3 Desember 2025	Revisi Bab IV, acc <i>Usecase</i> berjalan dan revisi <i>Usecase</i> usulan	
5	4 Desember 2025	Pembahasan aplikasi yang sudah dibuat	
6	12 Desember 2025	Pembahasan aplikasi yang sudah dibuat	
7	15 Desember 2025	Pembahasan aplikasi yang sudah dibuat	
8	18 Desember 2025	Pembahasan aplikasi yang sudah dibuat	

Catatan untuk dosen pembimbing: Bimbingan Skripsi

- Dimulai pada tanggal : 10 November 2025
- Diakhiri pada tanggal : 18 Desember 2025
- Jumlah pertemuan bimbingan : 8

Disetujui oleh,
Dosen Pembimbing


Yahya, S.T., M.Kom
 NIDN : 0316037904

	LEMBAR KONSULTASI SKRIPSI
	UNIVERSITAS DARMA PERSADA

N I M : 2021240017
 Nama Lengkap : Rizal Arif Hidayat
 Dosen Pembimbing : Yahya, S.T., M.Kom
 Judul Skripsi : Rancang Bangun Sistem Informasi
 Penawaran Penjualan Mesin Pesanan Khusus Dengan Metode
 Market Basket Analytic Pada PT. Famindo Teknik Karya
 Utama

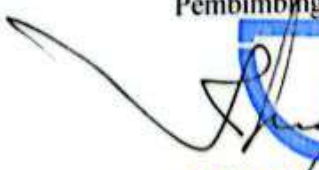


No	Tanggal Bimbingan	Pokok Bahasan	Paraf Dosen Pembimbing
1	13 Oktober 2025	Melakukan Wawancara	
2	14 Oktober 2025	Meminta Izin Pengambilan data untuk kebutuhan skripsi	
3	20 Oktober 2025	Mengetahui sejarah dan Struktur Organisasi	
4	27 Oktober 2025	Mengetahui alur pemesanan	
5	20 November 2025	Pembahasan aplikasi	
6	28 November 2025	Pembahasan aplikasi	
7	1 Desember 2025	Pembahasan aplikasi	
8	10 Desember 2025	Pembahasan aplikasi	

- Catatan untuk dosen pembimbing : bimbingan skripsi

- Dimulai pada tanggal : 13 Oktober 2025
 - Diakhiri pada tanggal : 10 Desember 2025
 - Jumlah pertemuan bimbingan : 8

Disetujui oleh,
 Pembimbing Lapangan



 PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA
Iman ST

LEMBAR KETERANGAN RISET



PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

Jl. Pandawa II A.14 No.09 Rt. 008/010 Ds. Waluya Cikarang Utara Bekasi

Phone: +6221-29257954 Email: info@famindo-tehnik.com Web: www.famindo-tehnik.com

SURAT KETERANGAN

FTKU-SKM/2025/X/0012

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Iman ST
Jabatan : Direktur
Perusahaan : PT Famindo Teknik Karya Utama
Alamat : Perum bel, Jl. Pandawa 2 No.a14 no 9, Waluya, Kec.
Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530

Menerangkan nama berikut ini :

Nama : Rizal Arif Hidayat
Program Studi : S1 Sistem Informasi
Perguruan Tinggi : Universitas Darma Persada

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan magang di PT Famindo Teknik Karya Utama.

Demikian Surat bersangkutan ini dibuat agar digunakan sebagaimana mestinya, atas perhatinya dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Direktur

PT Famindo Teknik Karya Utama


Iman ST

LAMPIRAN

a. Dokumen masukan



Lampiran A. 1 ELECTRICAL PANEL & WIRING



PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

Aluminium Profile dan Aksesoris



Aluminium Profile
2020 Series



Aluminium Profile
3030 Series



Aluminium Profile
4040 Series



Angle Bracket
2020 Series



Angle Bracket
3030 Series



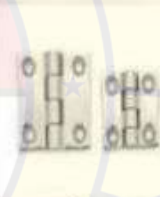
Angle Bracket
4040 Series



T-Nut



Budget Nut



Hinge

Lampiran A. 2 Aluminium Profile & Aksesoris



PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

Induction Motor



Micro AC Motor
15W



Micro DC Motor
60DC



Micro AC Motor
40W / 60W



Biaxial Type



Horizontal Drop Box
Type



Vertical Drop Box
Type



Flange Motor
Connection Mark



WML Series Spur



WSF Series
Helical Planetary

Lampiran A. 3 Induction Motor



PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

Pneumatics



CJP Series pin type
cylinder (Single acting)



CRA 1 series gear rack
swaying cylinder



Cs1 series magnetic
switch



CXS series dual joint
cylinder



MGPC series air and
liquid booster cylinder



MHZ2 series
pneumatic finger



MK Series back rotation
clamp cylinder



MPT series air and
liquid booster cylinder



SRC series
rotary cylinder

Lampiran A. 4 Pneumatics



PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

Cable Carrier



Drag Chain HY
10/20 R38



Drag Chain HY
10/15



Drag Chain HY
14/30 R28



Drag Chain HY
15/20 R38



Drag chain HY
15/30 R38



Drag chain HY
15/30 R48



Drag Chain HY
18/25 R28



Drag chain HY
18/40 R38



Drag Chain LC35,2
R75

Lampiran A. 5 Cable Carrier



PT. FAMINDO TEHNIK KARYA UTAMA

HYGIENIC PRODUCT



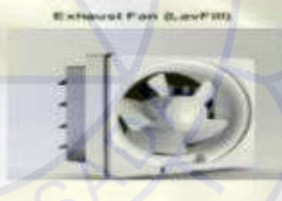
MANUAL WALK BEHIND SWEEPER (Minghuo)



SCREW FEEDER (Water Run)

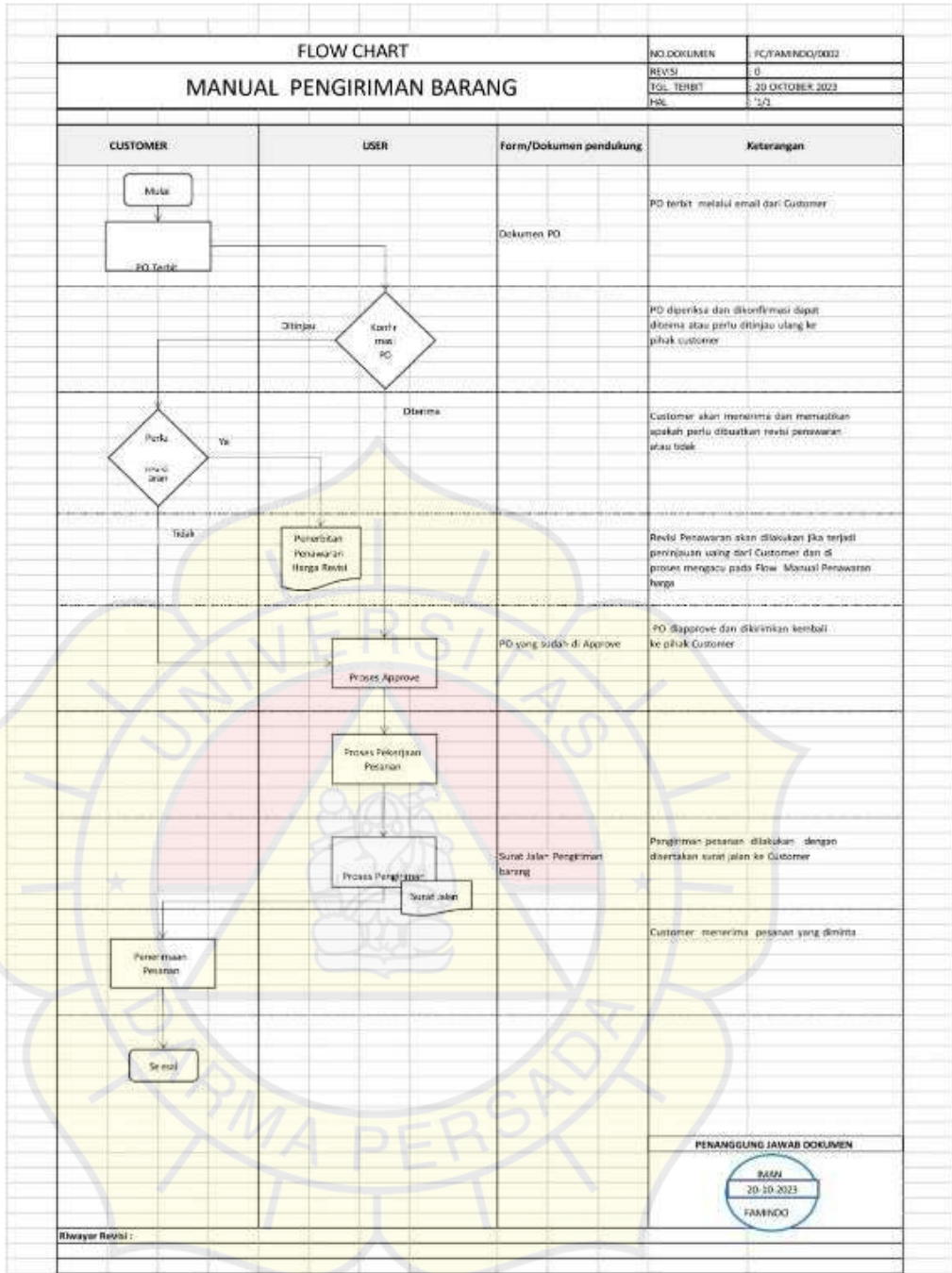


VALVE (Jixiao)



Exhaust Fan (LuvF80)

Lampiran A. 6 Hygienic Product



Lampiran A. 8 Manual Pengiriman Barang

Lampiran A. 9 Manual Penawaran Ha

b. Dokumen keluaran

DATA CUSTOMER YANG ORDER MESIN CUSTOMIZE PERIODE 2023-2025

NO	TGL ORDER	NAMA END USER	Alamat	NAMA MESIN	FUNGSI MESIN	SYSTEM MESIN	KRONOLOGI ORDER
1	04/03/2023	CV. GOKAR FOOD KARAWANG	Karawang, Ciamaya	MESIN FILLET MANUAL, MESIN FILLET AUTOMATIS, SKINNER DAN DRYER	1. Mesin Fillet manual fungsinya untuk membelah perut ikan kalapan 2. mesin fillet automatic untuk headtest (memotong kepala) dan membelah perut ikan kalapan 3. mesin skinner untuk menghilangkan stik ikan kalapan 4. dryer untuk pengering ikan didalam ruangan apabila cuaca hujan atau		
2	03/09/2024	PT. AISINDO	Seto Bekasi Jawa	MESIN BLANKING	untuk melepas sisa potongan pada material impra boar setelah di pond (pelepasan asalnya manual dengan tangan setiap lubang, setelah ada mesin langsung 3 sheet bisa dilepaskan dalam waktu 3 detik)	pelepasan sisa cutting pada impraboar dengan jig yang sesuai dengan partnya lalu dipress menggunakan PIN INSERT yang digerakkan naik turun menggunakan Pneumatic merk SMC	
3	13/06/2024	PT. PERTAMINA LUBRICANS	Koja Jl. Jampoa	Auto Leveling System	untuk mengetahui leveling cairan yang digunakan di lab, jika habis maka alarm berbunyi agar operator segera mengisi cairan		
4	01/02/2025	PT. TUV NORDS INDONESIA	JABABEKA II CIKARANG SELATAN BTKASI	1. Mesin Cook Handle test 2. Mesin Load test	1. untuk pengujian handle panci single dan double sesuai dengan SNI 2. untuk menguji kekuatan sendok sesuai dengan SNI		

Lampiran B. 1 Data Customer Yang Order Mesin Customize Periode 2023- 2025



WAWANCARA

1. Kapan PT famindo tehnik karya utama berdiri dan beroperasi?

PT Famindo Teknik Karya Utama Berdiri Dan Beroperasi Pada 27 November 2016 Secara Sk Kemenkum Ham.

2. Focus Utama Bisnis Pada Pt Famindo Teknik Karya Utama Apa Saja?

PT Famindo Teknik Karya Utama Adalah perusahaan yang berfokus pada bidang design engineering, fabrication, mechanical, Electrical, instalasi construction machining, dan servis serta general trading

3. Produk dan jasa apa yang ditawarkan oleh perusahaan kepada pelanggan ?

Produk yang di tawarkan

1. Overhead Conveyor System
2. Belt Conveyor & Conveyor System
3. Special Purpose Machine (Mesin Khusus Industri)
4. Industrial Oven & Baking Oven System
5. Dust Collector System

Selain produk, perusahaan juga menyediakan layanan berbasis jasa, antara lain:

1. Design Engineering: Perancangan mesin, sistem, dan peralatan industri sesuai standar dan kebutuhan pelanggan.
2. Fabrication & Machining Service: Pembuatan komponen dan mesin industri berdasarkan desain dan spesifikasi konsumen.

3. Mechanical & Electrical Service: Pekerjaan mekanikal, instalasi listrik, wiring, serta pembuatan panel kontrol.
4. Engineering Solutio: Penyediaan solusi teknis untuk permasalahan proses produksi industri.
5. Service & Repairing: Perbaikan, perawatan, dan peningkatan performa mesin industri.
6. Installation & Commissioning: Pemasangan dan pengujian sistem mesin di lokasi pelanggan

4. Bagaimana alur pemesanan custom engineering oleh pelanggan saat ini?

Customer email atau wa ke perusahaan famindo setelah email baru dibuatkan penawaran. Setelah penawaran dikirim ke customer tergantung alur pertama setelah bikin di review sama customer. Setelah di review ada negosiasi, setelah negosiasi deal baru keluar po kalo tidak keluar po (purchase order) .

5. Apa saja tantangan yang dihadapi dalam mengelola pesanan custom engineering?

Kendala external

1. pasar global produk yang masuk ke Indonesia dari China banyak
2. competitor local kadang banyak ambil dari importir
3. Kalo produk custom barang tidak ada di pasar tapi bisa di buat di Indonesia
4. kendala dari customer yang tidak objektif di saat barang sudah, jadi walaupun barang sudah sesuai dengan spesifikasi selalu ada kurang.

Kendala internal

1. Kendala internal sdm skill kurang
2. tuling kita gak punya mesin lengkap sedangkan kompetitor punya alat lebih lengkap Ketika tahap pengajuan penawaran harga kita gak kompetitif

6. Bagaimana cara perusahaan mengelola hubungan dengan pelanggan?

1. Menggunakan by wa telpn email menjalin hubungan dengan customer menanyakan produk yang di beli ada kendala atau tidak bertanya mau repeat order apa tidak
2. After sales setiap produk yang dikasih selalu dipantau dengan menjalin hubungan dengan user agar repeat order
3. Garansi setiap produk yang di bikin diberikan garansi tergantung 6 bulan atau 1 tahun
4. Sering talpon wa / email untuk hubungan dengan customeer
5. Sering kunjungan : produk yang dibuat kita lakukan visit minimal 1 bulan sekalia atau untuk projek baru .

7. aplikasi apa yang digunakan untuk mengelola data pelanggan?

Menggunakan microsoft excel dan acees

8. apakah perusahaan telah menggunakan sistem untuk menganalisis kebutuhan dan preferensi pelanggan ?

Belum menggunakan