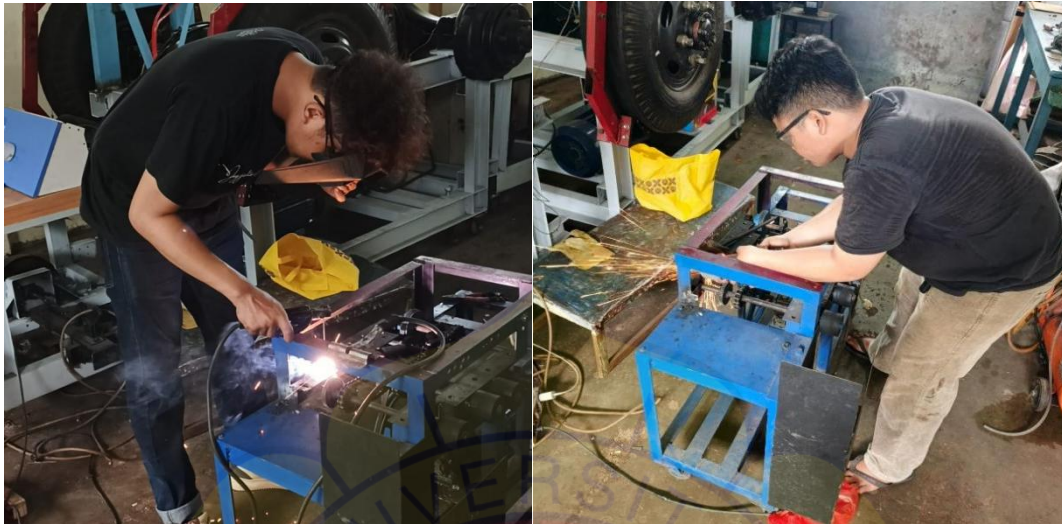


LAMPIRAN

Proses pembuatan mesin stik bambu:



Proses perakitan mesin stik bambu:



LEMBAR PERETUJUAN

Laporan Tugas Akhir dengan Judul:

OPTIMALISASI PRODUKSI STIK BAMBU MELALUI PENAMBAHAN
PENYERUT BILAH BAMBU DAN PEMILIHAN KETEBALAN OPTIMAL
UNTUK PENINGKATAN KUALITAS STIK

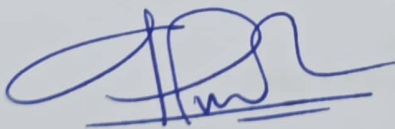
Telah disetujui oleh Pembimbing Tugas Akhir untuk dipertahankan di depan
Dewan Penguji sebagai salah satu syarat untuk memperoleh
gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Mesin
Universitas Darma Persada, pada :

Hari : Selasa
Tanggal : 10 Februari 2026

Disusun Oleh :
Nama : Muhammad Raihan Hairudin
NIM : 2022250006
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik

Menyetujui,
Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Mahasiswa



Dr. Ir. Rolan Siregar, S.T., M.T.
NIDN: 0324069003



Muhammad Raihan Hairudin
NIM: 2022250006

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhammad Raihan Hairudin
NIM : 2022250006
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Teknik Universitas Darma persada
Judul Tugas Akhir : Optimalisasi Produksi Stik Bambu melalui
Penambahan Penyerut Bilah Bambu dan Pemilihan
Ketebalan Optimal untuk Peningkatan Kualitas Stik

Menyatakan bahwa Tugas Akhir ini saya susun sendiri berdasarkan hasil penelitian, bimbingan dan panduan dari buku-buku referensi yang terkait tema Tugas Akhir ini dengan menuliskan citasinya. Selanjutnya laporan Tugas ini bebas dari Plagiasi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya dan bertanggungjawab atas semua yang ditulis dalam laporan Tugas Akhir ini.

Jakarta, 18 Februari 2026

Penulis



Muhammad Raihan Hairudin
NIM: 2022250006

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis sampaikan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya sehingga skripsi yang berjudul **“Optimalisasi Produksi Stik Bambu melalui Penambahan Penyerut Bilah Bambu dan Pemilihan Ketebalan Optimal untuk Peningkatan Kualitas Stik”** ini dapat diselesaikan dengan baik. Penulisan skripsi ini disusun sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana pada Program Studi Teknik Mesin.

Penelitian dalam skripsi ini bertujuan untuk mengevaluasi performa mesin produksi stik bambu serta menganalisis pengaruh variasi ketebalan dan kondisi material bambu terhadap mutu hasil pemotongan. Penulis menyadari bahwa proses penyusunan skripsi ini tidak terlepas dari kontribusi, arahan, dan dukungan berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung.

Selanjutnya pada kesempatan ini penulis menyampaikan terimakasih kepada:

1. Orang tua saya atas Doa dan motivasinya sehingga saya bisa menyelesaikan pendidikan program sarjana dengan baik
2. Bapak Dekan Fakultas teknik Dr. Ade Supriatna. M.T.
3. Bapak Ketua Program Studi Didik Sugiyanto, ST., M.Eng.
4. Bapak Pembimbing Tugas Akhir Dr. Ir. Rolan Siregar, S.T., M.T.
5. Seluruh rekan-rekan mahasiswa yang telah berkontribusi dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih memiliki keterbatasan dan kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya ilmiah ini. Semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan, khususnya di bidang teknik mesin.

Jakarta, 18 Februari 2026

Penulis



Muhammad Raihan Hairudin
NIM: 2022250006

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Tugas Akhir dengan Judul:

OPTIMALISASI PRODUKSI STIK BAMBU MELALUI PENAMBAHAN
PENYERUT BILAH BAMBU DAN PEMILIHAN KETEBALAN OPTIMAL
UNTUK PENINGKATAN KUALITAS STIK

Telah disidangkan pada Tanggal 10 februari 2026 dihadapan
Dewan Penguji dan dinyatakan Lulus sebagai Sarjana Teknik Mesin
Program Strata Satu (S1) Program Studi Teknik Mesin

Nama : Muhammad Raihan Hairudin
NIM : 2022250006
Program Studi : Teknik Mesin

Mengesahkan,

Dosen Penguji I

Dosen Penguji II

Dr. Ir. Asy'ari, S.E., S.Kom.I., M.Sc, M.M.
NIDN: 0321106601

Dr. Yefri Chan, S.T., M.T.
NIDN: 0421097801

Dosen Penguji III

Dosen Penguji IV

Herry Susanto, S.T., M.Si.
NIDN: 0309107704

Dr. Ir. Rolan Siregar, S.T., M.T.
NIDN: 0324069003

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Mesin

Didik Sugryanto, S.T., M.Eng.
NIDN: 0625098201