

DAFTAR PUSTAKA

1. Rudi Siswanto. “BUKU AJAR TEKNOLOGI PENGELASAN HMKB791 Hal 66”
2. Rahmataziznabawi, (2014). “Proses pengelasan Las MIG (Metal Inert Gas)”.
3. H. Pratikno, N. A. Pahlawan, and W. L. Dhanista,(2021). “Comparative Analysis of FCAW, and GMAW Welding With Heat Input Variations on A36 Steel Against Vickers Hardness Test and Macrostructure,” International Journal of Offshore and Coastal Engineering (IJOCE), vol. 5, no. 2, pp. 59–61.
4. B. K. Khamari, S. S. Dash, S. K. Karak, and B. B. Biswal,(2020). “Effect of welding parameters on mechanical and microstructural properties of GMAW and SMAW mild steel joints,” Ironmaking & Steelmaking, vol. 47, no. 8, pp. 844–851.
5. H. Helanianto, E. Epriyandi, and H. Rahmadi,(2020). “Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Terhadap Kekerasan Logam Induk Dan Logam Las,” ELEMEN : JURNAL TEKNIK MESIN, vol. 7, no. 2, pp. 138–147.
6. Suharno. (2008). “Struktur Mikro Las Baja C-Mn Hasil Pengelasan Busur Terendam dengan Variasi Masukan Panas.” Jurnal Teknik Mesin, Vol. 10, No. 1.
7. A. Setiawan, K. Witono, and N. Diterima,(2022). “Pengaruh Temperatur Pelat Landasan Pada Jig Hot-Gas Welding Dan Sudut V-Groove Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Hdpe Sheet,” Jurnal Energi dan Teknologi Manufaktur (JETM), vol. 5, no. 1, pp. 1–6.
8. Hamid, Abdul. (2016). “Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan.” Batam: Jurnal Teknik Mesin Universitas Batam.
9. Wiryosumarto, H, Okumura, T., (1991). “Teknologi Pengelasan Logam,” Cetakan kelima, Indonesia: PT. Pradnya Paramita.

10. Messler, R.W., (2004), "Principles of Welding: Processes, Physics, Chemistry and Metallurgy," 2nd edition, Germany: Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KgaA.
11. Kou, S., (2003), "Welding Metallurgy," 2nd edition, USA: A John Wiley & Sons, Inc., Publication.
12. Sayed, A.R., Kumar, D., Shahare, G.M., Nawkshare, N.N., Bhanarkar, R.Y., Dhande, D.R., Ramteke, A.R., Bharadkar, U.S., "Mechanical and microstructural testing of C 45 material welded by using SMAW and GMAW process," Materials Today: Proceedings, Article in press.
13. Ari Ardiansah, Yunus.,(2019). "STUDI HASIL PROSES PENGELASAN FCAW (Flux Cored Arc Welding) PADA MATERIAL ST 41 DENGAN VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO." Jurnal S1 Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Surabaya.
14. Purwanto, Mu'izzaddin Wa'adduulloh, Risriki Widdo, (2024). "ANALISIS PENGARUH VARIASI HASIL PENGELASAN FCAW ANTARA MATERIAL GRADE A TERHADAP MACRO STRUCTURE TEST DI INSERT PLATE SHIP DECK RAMAH LINGKUNGAN." Jurnal Saintek Maritim, Volume 24 Nomor 2, Universitas Maritim AMNI Semarang
15. H. Pratikno, A. Husin Baredwan, and W. L. Dhanistha,(2021) "Effect of Preheating Process and V Groove Type on the Tensile and Metallography Test of ASTM A53 with A36 Weld Joint Using FCAW Method," International Journal of Offshore and Coastal Engineering (IJOCE), vol. 6, no. 2, pp. 40–45.
16. W. R. Prahara and M. N. Ilman,(2022). "Dampak Variasi Kecepatan Pengelasan Terhadap Kekerasan HAZ pada Pengelasan In-Service Sleeve Metode FCAW dan Pipa API 5L Grade B serta Batasan Aman Terhadap Risiko Hydrogen Cracking," Jurnal Teknologi dan Manajemen, vol. 3, no. 1, pp. 1–12.

17. H. Isworo, R. Subagyo, and R. N. Hidayah,(2021). “Pengaruh Variasi Temperatur Preheating Dan Kuat Arus Terhadap Uji Kekerasan Dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Smaw Baja,” ELEMEN : JURNAL TEKNIK MESIN, vol. 8, no. 2, pp. 141–148.
18. A. Ardi, M. H. Asri, and M. Mardin,(2024) “Analisis Pengaruh Variasi Bentuk Sambungan Terhadap Karakteristik Mekanis Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan SMAW Dan GTAW,” Innovative: Journal Of Social Science Research, vol. 4, no. 1, pp. 12201–12219.
19. Y. R. Pratiwi and S. S. Wibowo,(2019). “Kombinasi Proses Pengelasan Dalam Variasi Sudut Terhadap Sudut Distorsi Dan Kekerasan Hasil Pengelasan,” Brilliant: Jurnal Riset dan Konseptual, vol. 4, no. 3, pp. 352– 358.
20. “Parameter Pengelasan : Arus, Voltase, Kecepatan semua Proses,” Jan. 19, 2021. <https://www.pengelasan.net/parameter-pengelasan/> (accessed April. 17, 2025).
21. M. I. R. Yuniarto and H. Pratikno,(2019) “Analisis Pengaruh Variasi Heat Input Pengelasan FCAW pada Sambungan Baja BKI Grade A Terhadap Sifat Mekanik,” vol. 8, no. 2, p. 6.
22. A. Waqas, X. Qin, J. Xiong, H. Wang, and C. Zheng,(2019). “Optimization of Process Parameters to Improve the Effective Area of Deposition in GMAW-Based Additive Manufacturing and its Mechanical and Microstructural Analysis,” Metals 2019, Vol. 9, Page 775, vol. 9, no. 7, p. 775.
23. Bagus Harianto Muhammad, Rizal Syaiful, Nisa’ Roisatun, Muhtadin. (2015) Prodi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Trunojoyo, PBT 01 NDT.
24. Naryono, dan Suharyadi I., “Analisa Pengelasan Dingin dengan Menggunakan Metode High Frequency Electrical Resistance Welding pada Proses Pembuatan Pipa Baja SKTM 13B”. Universitas Muhammadiyah Jakarta

25. Moch Amin Irwanto. (2017). “Analisis Kapabilitas Proses Pengelasan Pada Pembuatan Kapal SSV2” Jurnal Vokasi, Institut Teknologi Sepuluh November.
26. ISO 9001:2015 (2015) “Quality management systems - Requirements, edition 5”
27. Bureau Veritas. (2022). “Hull Structure and Arrangement for the Classification of Cargo Ships less than 65 m and Non-Cargo Ships less than 90 m - NR600 Chapter 7, Section 3”
28. Biro Klasifikasi Indonesia, (2025)”Rules for Classification and Surveys (Pt.1, Vol.I) January 2025 Edition Annexes to Section 1-3 Page A-48 & Page A-49”
29. Herlina, F., Suprpto, M., & Siswanto, S. Analisa Teknis Pengujian Kekedapan Pengelasan Pada Tangki Tongkang Dengan Membandingkan Metode Chalk Test, Air Pressure Test Dan Vacuum Test. Info-Teknik, 19(1), 69-86
30. Paradatu Anugra Riyanto, Parlindungan Manik, Wilma Amiruddin. (2022). “Analisa Kekedapan Sambungan Papan Laminasi Komposit Berpenguat Serat Bambu Apus Dengan Matrik Resin Epoxy” Jurnal Hasil Karya Ilmiah Lulusan S1 Teknik Perkapalan Universitas Diponegoro.
31. Tito Endramawan, Emin Haris, Felix Dionisius, Yuliana Prika. (2017). “APLIKASI NON DESTRUCTIVE TEST PENETRANT TESTING (NDT-PT) UNTUK ANALISIS HASIL PENGELASAN SMAW 3G BUTT JOINT” Jurnal Teknik Mesin, Politeknik Negeri Indramayu, Indramayu