

DAFTAR PUSTAKA

- Alif, M., 2021. *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kemasan Kaleng Drawn Can Dengan Metode Spc (Statistical Proccesing Control) Dan Fmea (Failure Mode And Effect Analysis)* (Studi Di Pt. United Can). [Tugas Akhir] Universitas Mercu Buana Jakarta.
- Basori, M., & Supriyadi. 2017. Analisis Pengendalian Kualitas Cetakan Packaging Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknik Industri*, 5(2), 158-163.
- B. Septiana and B. Purwanggono, "Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Failure Mode Error Analysis (FMEA) Pada Divisi Sewing Pt Pisma Garment Indo," *Ejournal3.Undip.Ac.Id*, 2018.
- Devani V, Wahyuni F, (2016), Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3 . *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* , Vol.15 No. 2. 87 – 93.
- Garperz, Vincent, *Statistical Proses Control*, PT, Gramedia Pustaka Utama, Jakarta, 1998.
- Iqbal, M., & Wiyono, A. S. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus Pada UD 2003). [Tugas Akhir] IAIN Surakarta.
- Meri, M., Irsan, I. & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minuman Sehat) Dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Studi Kasus Pada PT. Agrimitra Utama Persada Padang. *Jurnal Teknologi*, Vol. 7, No. 1, 119-126
- Ulfa, M., Septin, P. A., & Si, S. (2019). *Pengendalian Kualitas Kain Pada Departemen Weaving 2 Dengan Metode Statistical Process Control* PT. Sariwarna Asli Textile Industry Unit 2 Boyolali. [Tugas Akhir] IAIN Surakarta.