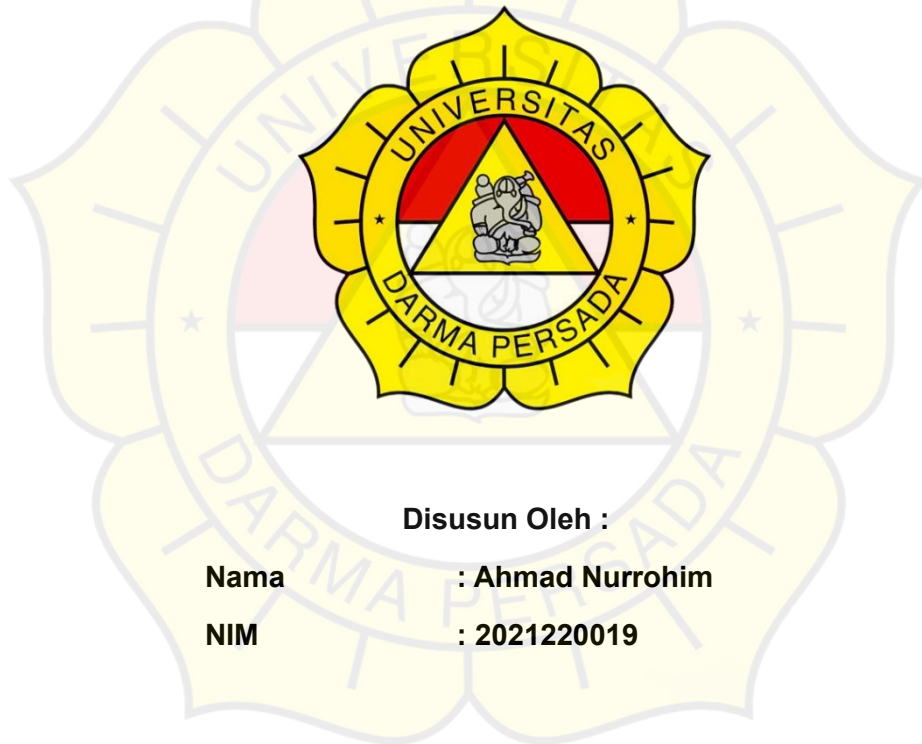


SKRIPSI
PERANCANGAN SISTEM INFORMASI KONTROL KELUAR
MASUK *SPARE PART* PADA GUDANG DI PT WAHANA INDO
TRADA – NISSAN DATSUN PULOGADUNG

Diajukan sebagai syarat untuk mencapai gelar sarjana Teknik
Program Strata satu (S1) Pada Program Studi Teknik Industri



Disusun Oleh :

Nama : Ahmad Nurrohim

NIM : 2021220019

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS DARMA PERSADA
2026

LEMBAR PENGESAHAN
PERANCANGAN SISTEM INFORMASI KONTROL KELUAR
MASUK SPARE PART PADA GUDANG DI PT WAHANA INDO
TRADA – NISSAN DATSUN PULOGADUNG



Nama : Ahmad Nurrohim
Nim : 2021220019

Dosen pembimbing

Dosen pembimbing


(Dr. Ade Supriatna, S.T., M.T)


(Gita Prawesti, S.T., M.T)

Kepala Jurusan Teknik Industri


(Ario Kurnianto, S.TP, M.T)

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS DARMA PERSADA

JAKARTA

2026

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Ahmad Nurrohim

NIM : 2021220019

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik Universitas Darma Persada

Judul Skripsi : PERANCANGAN SISTEM INFORMASI KONTROL
KELUAR MASUK SPARE PART PADA GUDANG
DI PT WAHANA INDO TRADA – NISSAN DATSUN
PULOGADUNG

Menyatakan bahwa Skripsi ini saya susun sendiri berdasarkan hasil penelitian, bimbingan dan panduan dari buku – buku referensi yang terkait tema Skripsi ini dengan menuliskan citasinya. Selanjutnya laporan skripsi ini bebas dari plagiasi. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya dan bertanggung jawab atas semua yang ditulis dalam laporan Skripsi ini.

Jakarta, 6 Maret 2026

Penulis



Ahmad Nurrohim

2021220019

ABSTRAK

Pengelolaan keluar masuk spare part di gudang merupakan aktivitas penting yang berpengaruh terhadap kelancaran operasional perusahaan. PT Wahana Indo Trada – Nissan Datsun Pulogadung dalam pengelolaan gudang spare part masih menggunakan sistem pencatatan secara konvensional, sehingga berpotensi menimbulkan kesalahan pencatatan, keterlambatan informasi stok, serta kesulitan dalam proses monitoring dan pelaporan. Kondisi tersebut mendorong perlunya perancangan sistem informasi yang mampu mendukung pengelolaan spare part secara lebih efektif dan akurat.

Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi proses bisnis keluar masuk spare part yang berjalan saat ini serta merancang sistem informasi kontrol keluar masuk spare part berbasis website. Metode penelitian yang digunakan meliputi studi pustaka, observasi, dan wawancara untuk memperoleh data yang relevan. Hasil penelitian berupa rancangan sistem informasi yang mencakup alur proses bisnis, Data Flow Diagram (DFD), serta perancangan antarmuka website yang mendukung pencatatan spare part masuk dan keluar, monitoring stok, dan pembuatan laporan.

Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa sistem monitoring spare part berbasis website yang dirancang mampu membantu proses pengelolaan data spare part masuk dan keluar secara terkomputerisasi. Sistem ini dapat mempermudah PIC suku cadang dalam melakukan monitoring stok serta menyajikan informasi dan laporan secara lebih rapi dan terstruktur. Selain itu, hasil analisis dan perancangan sistem yang didukung dengan pemodelan Data Flow Diagram (DFD) Level 0, Level 1, dan Level 2 menunjukkan bahwa alur data dan proses pengelolaan spare part telah disusun secara sistematis dan sesuai dengan kebutuhan proses bisnis gudang, sehingga sistem yang dirancang dapat mendukung penyediaan informasi bagi pihak manajemen dalam pengambilan keputusan. lalu terjadi peningkatan efisiensi waktu pada proses pencatatan barang masuk sebesar 60%, pencatatan barang keluar sebesar 50%, pencarian data stok sebesar 93%, serta pembuatan laporan bulanan sebesar 98%.

Kata kunci: perancangan sistem, gudang, spare part, DFD, website

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan berkat dan karunianya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan ini pada waktu yang tepat. Sholawat serta salam selalu dicurahkan kepada Nabi Muhammad SAW. Agar kita mendapatkan syafa'at nya.

Penyusunan laporan ini yang berjudul Perancangan sistem informasi kontrol keluar masuk *spare part* pada gudang di PT Wahana Indo Trada - Nissan Datsun Pulogadung di maksudkan untuk mencapai gelar Strata 1 (S1). Maka dari itu dalam kesempatan ini saya ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Dr. Ade Supriatna, S.T, M..T. Selaku Dosen Pembimbing Utama Saya Yang Sudah Banyak Meluangkan Waktu Dan senantiasa memberikan masukan kepada saya.
2. Gita Prawesti, S.T, M,T. Selaku Dosen Pembimbing Kedua Saya Yang Sudah Banyak Meluangkan Waktu, memberikan motivasi dan senantiasa memberikan masukan kepada saya.
3. Bapak Ario Kurnianto S.TP selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
4. Ilham Purwanto A,Md selaku di PT Wahana Indo Trada - Nissan Datsun Pulogadung yang telah mengajari dan membimbing saya selama melakukan penelitian di PT Wahana Indo Trada - Nissan Datsun Pulogadung.
5. Seluruh Dosen Jurusan Teknik Industri, Universitas Darma Persada.
6. Orang Tua Saya Yang Senantiasa mendukung serta memberikan dorongan motivasi buat saya.
7. Teruntuk teman-teman Angkatan 2021 jurusan Teknik Industri serta teman-teman FT Unsada lainnya terima kasih atas ide dan dukungannya.

Saya juga menyadari bahwa atas keterbatasan kemampuan Saya, Akhir Kata Saya Mohon Maaf Yang Sebesar-Besarnya Apabila, Pada Penyusunan Laporan Ini Banyak Terdapat Kesalahan. Semoga laporan ini bermanfaat bagi Kita Semuanya.

DAFTAR ISI

SKRIPSI	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian	2
1.5 Manfaat Penelitian	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	4
2.1 Manajemen	4
2.1.1 Pengertian Manajemen	4
2.1.2 Unsur – Unsur manajemen (6M).....	4
2.1.3 Jenis – Jenis Manajemen.....	6
2.1.4 Prinsip – Prinsip Manajemen	7
2.1.5 Tujuan Manajemen.....	8
2.1.6 Fungsi Manajemen.....	9
2.1.7 Tantangan Dalam Manajemen Modern	10
2.2 Logistik	11
2.2.1 Pengertian Logistik.....	11
2.2.2 Tujuan Logistik	12
2.2.3 Fungsi Logistik	13
2.2.4 Komponen – Komponen Logistik	14
2.2.5 Proses Logistik.....	15

2.3 Manajemen Logistik	17
2.3.1 Pengertian Manajemen Logistik.....	17
2.3.2 Ruang Lingkup Manajemen Logistik	18
2.3.3 Tujuan Manajemen Logistik.....	18
2.3.4 Proses Manajemen Logistik.....	19
2.3.5 Peran Manajemen Logistik dalam Perusahaan	20
2.4 Gudang	21
2.4.1 Pengertian Gudang.....	21
2.4.2 Fungsi Gudang	23
2.4.3 Aktivitas Gudang.....	26
2.5 Sistem Informasi.....	28
2.5.1 Data Flow Diagram (DFD).....	30
2.5.2 Analisis Kebutuhan	32
2.5.3 Perancangan Website	33
2.6 Penelitian Terdahulu.....	34
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	36
3.1 Sistematika Penelitian	36
3.1.1 Studi Pendahuluan	36
3.1.2 Identifikasi Masalah.....	37
3.1.3 Landasan Teori	37
3.1.4 Pengumpulan Data	38
3.1.5 Pengolahan Data	38
3.1.6 Analisis dan Pembahasan	40
3.1.7 Kesimpulan dan Saran.....	40
3.2 Kerangka Penelitian	40
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	42
4.1 Pengumpulan Data	42
4.1.1 Profil Perusahaan.....	42
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	44
4.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	44
4.1.4 Job Desk Perusahaan	45
4.1.5 Jumlah dan Jenis <i>Spare Part</i>	47
4.1.6 Data Masuk <i>Spare Part</i>	49

4.1.7 Data Keluar <i>Spare Part</i>	50
4.1.8 Proses Bisnis Keluar Masuk <i>Spare Part</i> di Gudang	52
4.2 Pengolahan Data	54
4.2.1 Identifikasi Proses Bisnis Keluar Masuk <i>Spare Part</i>	54
4.2.2 Merancang Sistem Informasi <i>Spare Part</i> Berbasis <i>Website</i>	56
4.2.3 Analisis Kebutuhan	57
4.2.4 Desain Arsitektur Sistem Dengan DFD	60
4.2.5 Perancangan Sistem Informasi Berbasis <i>Website</i>	63
4.2.6 Perhitungan Efisiensi Waktu Sebelum dan Sesudah Sistem	68
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN	71
5.1 Analisis	71
5.1.1 Analisis Sistem Konvensional Pengelolaan <i>Spare Part</i>	71
5.1.2 Analisis Sistem Informasi Kontrol <i>Spare Part</i> Berbasis <i>Website</i> ..	72
5.1.3 Perbandingan Sistem Konvensional dan Sistem Informasi	72
5.2 Pembahasan	74
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	77
6.1 Kesimpulan	77
6.2 Saran.....	78
DAFTAR PUSTAKA	80

DAFTAR GAMBAR

GAMBAR 2. 1 Gudang	21
GAMBAR 2. 2 Aktivitas Gudang	26
GAMBAR 3. 1 Kerangka Penelitian	41
GAMBAR 4. 1 Profil Perusahaan.....	42
GAMBAR 4. 2 Struktur Organisasi Perusahaan	45
GAMBAR 4. 3 Proses Bisnis Masuk <i>Spare Part</i>	52
GAMBAR 4. 4 Proses Bisnis Keluar <i>Spare Part</i>	53
GAMBAR 4. 5 Identifikasi Proses bisnis masuk <i>spare part</i>	54
GAMBAR 4. 6 Identifikasi Proses bisnis Keluar <i>spare part</i>	55
GAMBAR 4. 7 Data Flow Diagram Level 0	60
GAMBAR 4. 8 Data Flow Diagram Level 1	61
GAMBAR 4. 9 Data Flow Diagram Level 2	62
GAMBAR 4. 10 Tampilan Login	64
GAMBAR 4. 11 Tampilan <i>Dashboard</i>	64
GAMBAR 4. 12 Tampilan Input data <i>supplier & spare part</i> masuk	65
GAMBAR 4. 13 Tampilan Input data Teknisi & <i>spare part</i> keluar	66
GAMBAR 4. 14 Tampilan laporan data masuk & keluar <i>spare part</i>	66
GAMBAR 4. 15 Tampilan <i>Database spare part</i>	67

DAFTAR TABEL

TABEL 2. 1 Penelitian Terdahulu	35
TABEL 4.1 Jumlah Dan Jenis <i>Spare Part</i>	47
TABEL 4.2 Data Masuk <i>Spare Part</i>	49
TABEL 4.3 Data Keluar <i>Spare Part</i>	50
TABEL 4.4 waktu masuk <i>spare part</i> sebelum dan sesudah sistem	68
TABEL 4.5 waktu keluar <i>spare part</i> sebelum dan sesudah sistem	69
TABEL 5.1 Perbandingan Konvensional dan Sistem Berbasis <i>Website</i> ...	73
TABEL 5.2 Perbandingan waktu proses sebelum dan sesudah sistem....	73

