

DAFTAR PUSTAKA

1. Renaningtyas I. Perawatan Storage Tank Gas Lpg Dalam Upaya. Published online 2010.
2. PUTA RPU. ANALISA CACAT HASIL PENGELASAN PIPA 4 INCH SS-400 CARBON STEEL MENGGUNAKAN METODE RADIOGRAFI TEST. Published online 2016. <http://repository.ppns.ac.id/706/>
3. Haifan, Mohamad Makosim, Syahril Utomo D. ANALISIS NON DESTRUCTIVE TEST (NDT) PADA PENGELASAN SAMBUNGAN INSTALASI PIPA DENGAN METODE RADIOGRAPHY : STUDI KASUS DI PROYEK RIFENERY DEVELOPMENT MASTER PLAN (RDMP) BALIKPAPAN. Published online 2024. <http://repository.iti.ac.id/jspui/handle/123456789/2058>
4. Zayadi A, Sungkono, Cahyono HP. Analisis Radiografi Sinar-X Terhadap Sambungan Pelat Baja Tahan Karat Aisi 304 Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas Dengan Arus 40–60 Ampere. *J Teknol Kedirgant.* 2021;6(2):12-22. doi:10.35894/jtk.v6i2.29
5. J. R. Davis AIHC. *Metals Handbook Desk Edition 2nd Edition by J. R. Davis, Asm International Handbook Committee.*; 1998.
6. Iswanto PT, Mudjijana, Himarosa RA. Karakterisasi sambungan SMAW baja karbon rendah menggunakan 3 jenis elektroda. *Mater dan Proses Manufaktur.* 2017;1(2):103-109.
7. American Welding Society 2021. *AWS_A5.18-A5.18M-2005.Pdf.*; 2021.
8. Brush T. welding types. *Var Types Weld Joints Their Uses.* Published online 2021. <https://tigbrush.com/blog/various-types-of-welding-joints-and-their-uses/>
9. American SW. Structural Welding Code - Steel. *Am Natl Stand Institute, Stand.* Published online 1981.
10. Arianto HMA. ANALISIS FAKTOR-FAKTOR PENYEBAB CACAT PENGELASAN PIPA API 5L Gr.B PADA PROYEK KONSTRUKSI PIPA. *J Tek.* 2013;4(2):109-122. doi:10.35968/jtin.v4i2.819
11. Rizvi SA, Alib W. Welding defects, Causes and their Remedies: A Review. *Teknomekanik.* 2019;2(2):39-47. doi:10.24036/tm.v2i2.3272
12. indah setyarini, cemy nur fitria sri handayani. P Engaruh P Emberian I Nformed C Onsent T Erhadap. 2018;9(2):155-161.
13. Irwansyah. Deteksi Cacat Pada Material Dengan Teknik Pengujian Tidak Merusak. *Lensa.* 2019;2(48):7-14.
14. Fajrin A, Sutrisno R, Giat L, Putra J. NDT Testing with Visual Testing Method in the Inside Upper Frame 6015 Area with GMAW Welding Based on 1E0099. *J Mech Eng Sci Innov.* 2024;4(1):17-26. doi:10.31284/j.jmesi.2024.v4i1.5125
15. Yenumula L, Acharya R V., Lingade BM, et al. Radiographic evaluation of gas tungsten arc welded joints used in nuclear applications by X- and gamma-rays. *NDT E Int.* 2019;102(April 2018):144-152. doi:10.1016/j.ndteint.2018.11.017
16. Muhtadan M. Ekstraksi Ciri Cacat Pengelasan Pada Citra Digital Film Radiografi Menggunakan Geometric Invariant Moment Dan Statistical Texture. *J Forum Nukl.* 2009;3(2):83. doi:10.17146/jfn.2009.3.2.3296
17. Ni2.5 L. LOW ALLOY SOLID ROD. Published online 2016:1000.
18. Pangalila FP. Stabilitas Statis Kapal Pole and Line Km Aldeis Di Pelabuhan Perikanan Aertembaga Bitung Sulawesi Utara. *J Perikan Dan Kelaut Trop.* 2011;7(1):21. doi:10.35800/jpkt.7.1.2011.10
19. Ni2.5 L. LOW ALLOY SOLID ROD. Published online 2016:1000.

20. Groove D, Tarik P. Pengaruh Pengelasan Smaw Double-V Groove Dengan Variasi Arus Dan Diameter Elektroda Pada Plat Astm A36 Pengaruh Pengelasan Smaw Double-V Groove Dengan . 1945;(2):439-451.
21. Santoso AA, Pribadi RJ, Raharja S. RENDAH MENGGUNAKAN FUNGSI TRANSFER UNTUK NON DESTRUCTIVE TEST (NDT). :105-115.
22. Budiyanto E, Irawan D. Judul ditulis dalam bahasa Indonesia atau bahasa Inggris (Font : 2023;12(1):1-4.
23. Waluyo JE, Santosa PI, Pranatal E. PENGARUH KELEMBABAN BASE METAL DAN ELEKTRODA TERHADAP SIFAT MEKANIK HASIL PENGELASAN SMAW BAJA KARBON A36. Published online 2019:17-24.
24. <https://idefect.blogspot.com/2019/05/incomplete-penetration.html>
25. Arianto HMA. ANALISIS FAKTOR-FAKTOR PENYEBAB CACAT PENGELASAN PIPA API 5L Gr.B PADA PROYEK KONSTRUKSI PIPA. *J Tek.* 2013;4(2):109-122. doi:10.35968/jtin.v4i2.819
26. Sulistiyono F, Kamaludin M, Dwi F, Raharjo N. Jurnal E-Komtek Visual Inspection of Welding Joints : Analysis of the Causes of Welding Defects and Solutions for Repair. 2025;9(1):198-206.
27. American SW. Structural Welding Code - Steel. *Am Natl Stand Institute, Stand.* Published online 1981.
28. Harkov N, Artikel I. Panduan Lengkap Jenis Sambungan Las untuk Hasil Optimal. Published online 2025.
29. Indarto H. *Buku Ajar Rekayasa Gempa.*; 2009.
30. Davis, Troxell dan H. The Testing of Engineering Materials. Published online 1998:edisi 4.