

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Dalam melakukan apa pun, sangat penting untuk selalu memperhatikan kesehatan dan keselamatan. Menempatkan prinsip-prinsip ini dalam segala hal yang dilakukan merupakan kewajiban pribadi. Pekerja dapat meningkatkan kesehatan dan keselamatan mereka sendiri di tempat kerja dengan memperhatikan tindakan mereka, yang pada gilirannya dipengaruhi oleh rutinitas mereka. Standardisasi, sesuai dengan standar K3, diperlukan untuk menjamin kenyamanan dan keselamatan di semua area yang berisiko menimbulkan kecelakaan kerja, tidak hanya di perusahaan atau gedung besar. Tindakan (perilaku) dan kondisi tidak aman merupakan akar penyebab kecelakaan di tempat kerja.

Inti Ganda Perdana Group mencakup produsen otomotif PT Inti Ganda Perdana, yang disponsori oleh PT Astra Otopart. Status PMDN memungkinkan pembentukan PT Inti Ganda Perdana. Perakitan untuk undercarriage, seperti gardan belakang, poros propeller, hub depan, gearbox, dan flywheel, diproduksi oleh anak perusahaan PT Astra Otopart ini. Selama tiga shift, sekitar 3.000 karyawan memanfaatkan 63.300 meter persegi yang ditempati perusahaan ini. Menara yang tinggi dan terletak di tempat yang sempit menyulitkan pemasangan platform kerja, yang merupakan salah satu dari banyak kesulitan yang dihadapi karyawan di tempat kerja. Pekerja juga melaporkan rasa tidak aman di tempat kerja karena tidak adanya APD seperti sabuk pengaman (tali pengaman). Produksi malam hari menjadi lebih berbahaya karena pencahayaan yang tidak memadai,

yang menyulitkan pekerja untuk melihat dengan jelas dan meningkatkan risiko cedera akibat mesin press. Ada beberapa kecelakaan akibat kerja yang disebabkan karena kelalaian karyawan, yaitu karyawan terhimpit mesin press di bagian line Diff Carrier (DC) yang terjadi saat jam operasional produksi shift pagi pada pukul 11.00. Berkaitan dengan hal tersebut, maka perlu dilakukan penelitian berkaitan tentang Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dengan metode HIRAC dan FTA (Fault Tree Analysis) untuk mengurangi peristiwa tersebut agar tidak adanya korban jiwa diperusahaan.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang permasalahan, peneliti dapat merumuskan masalah berikut:

1. Bagaimana bentuk kecelakaan kerja yang terjadi dan di bagian mana kecelakaan tersebut terjadi?
2. Bagaimana penerapan metode HIRARC (Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control) dalam mengidentifikasi risiko kecelakaan kerja?
3. Faktor-faktor apa saja yang menjadi penyebab kecelakaan kerja berdasarkan hasil analisis Fault Tree Analysis (FTA)?

1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian

1.3.1 Tujuan

Merujuk pada rumusan masalah tersebut, adapun tujuan yang ingin dipenuhi pada studi ini yakni:

1. Mengidentifikasi factor terjadinya bahaya pada Line Produksi di PT Inti Ganda Perdana.

2. Menganalisis penerapan keselamatan dan Kesehatan kerja dengan metode HIRARC dan Fault Tree Analysis Pada line Produksi di PT Inti Ganda Perdana.
3. Menganalisis serta mengidentifikasi resiko terjadinya kecelakaan kerja dengan metode Fault Tree Analysis (FTA).

Adapun manfaat dari penelitian yakni :

1. Bagi Mahasiswa
 - a. Memperkaya wawasan mahasiswa mengenai dunia kerja
 - b. Menciptakan kemampuan berinteraksi sosial dengan orang lain di dunia kerja.
 - c. Untuk memperoleh pengalaman kerja di dunia kerja terutama yang berkaitan dengan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
2. Bagi Universitas Darma Persada
 - a. Bisa terbentuk hubungan yang saing memberi keuntungan dengan perusahaan dan bisa jadi bahan refrensi bagi studi berikutnya
 - b. Dapat menjalin kerja sama dengan instansi tempat PKL
 - c. Menjadi bahan evaluasi hasil pembelajaran oleh instansi tempat PKL
3. Bagi Perusahaan

Berdasarkan evaluasi dan analisis yang dilakukan mahasiswa selama magang, penelitian ini dapat membantu instansi dalam membentuk kebijakan bisnis di masa mendatang.

1.3.2 Manfaat Penelitian

Diyakini bahwa banyak pihak akan menemukan manfaat dari hasil Tugas Akhir ini, termasuk:

1. Menerapkan pelaksanaan program keselamatan kesehatan kerja (K3) di PT Inti Ganda Perdana
2. Sebagai bahan masukan perusahaan dalam mengidentifikasi hazard di PT Inti Ganda Perdana.
3. Mempermudah menganalisis efektifitas penerapan (K3) di PT Inti Ganda Perdana.

1.4 Pembatasan Masalah

Batasan masalah mencakup :

1. Penelitian dilakukan pada Bagian Line Produksi PT INTI GANDA PERDANA pada tanggal 20 November 2023 – 19 Mei 2024.
2. Penelitian ini mengidentifikasi resiko menggunakan metode HIRARC dan *Fault Tree Analysis* (FTA).
3. Penelitian ini tidak mencakup aspek biaya.

Pembatasan masalah tersebut membantu penelitian menjadi lebih terfokus dan spesifik.

1.5 Metodologi Penelitian

Metode penelitian yang digunakan pada penelitian ini yakni:

1. Wawancara
Wawancara memungkinkan peneliti untuk berkomunikasi dengan informan atau subjek penelitian dengan mengajukan pertanyaan dan mendengarkan tanggapan mereka.
2. Studi literatur
Membaca, merujuk, dan bentuk observasi teoretis lainnya merupakan dasar dari metode studi pustaka. Selain meletakkan landasan teoretis, data sekunder juga dapat diperoleh dari tinjauan pustaka.

1.6 Sistematika Penulisan

Setiap bab pada dasarnya akan membahas topik yang berbeda karena sistem penulisannya mencakup deskripsi topik-topik tersebut. Laporan ini mengikuti format berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab pertama memberikan konteks permasalahan, merumuskan permasalahan, menguraikan keterbatasannya, memaparkan tujuan dan manfaat penelitian, serta menyusun kerangka kerja penulisan tugas akhir.

BAB II LANDASAN TEORI

Hasil teori yang akan disampaikan melalui bab II yakni pengertian dan definisi, factor-faktor yang meunjang terjadinya kecelakaan dan keselamatan kerja, serta hubungan Kesehatan dan keselamatan kerja yang mengenai sistem K3 dalam pemeliharaan alat operasional dalam menggunakan metode HIRARC pada line Produksi.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Menjabarkan dan mengulas terkait objek serta tempat yang dituju untuk melakukan penelitian, Teknik metode pengumpulan data. Serta Memuat pula diagram alur penelitian yang jadi pedoman langkah-langkah pada studi ini.

BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN

Termasuk program dan analisis keselamatan PT Inti Ganda Perdana, berbagai jenis kecelakaan kerja dan penyebabnya, analisis pengolahan data, pemeriksaan korelasi antara keselamatan dan produktivitas, dan

terakhir, upaya perusahaan untuk meningkatkan sistem kesehatan dan keselamatan kerjanya berdasarkan temuan-temuan tersebut.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Menguraikan temuan dan rekomendasi yang diambil dari data studi.

