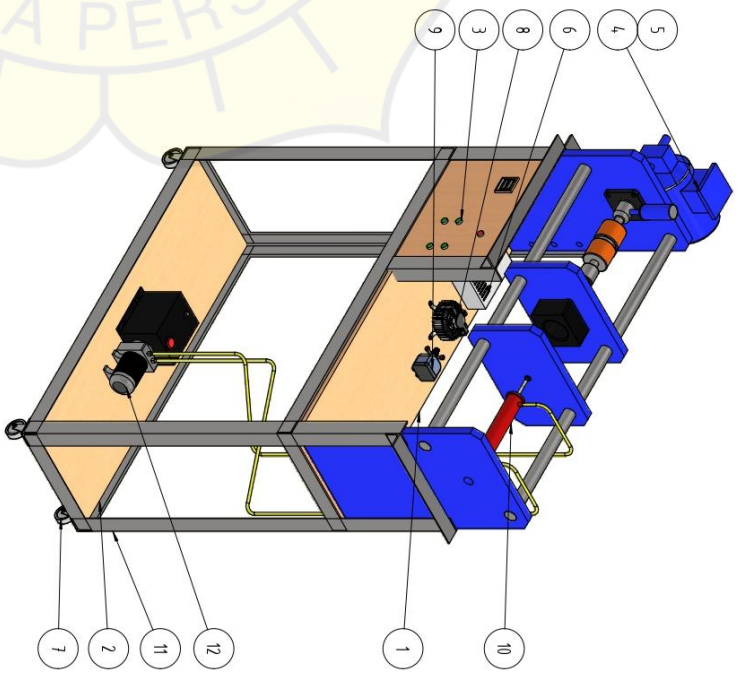
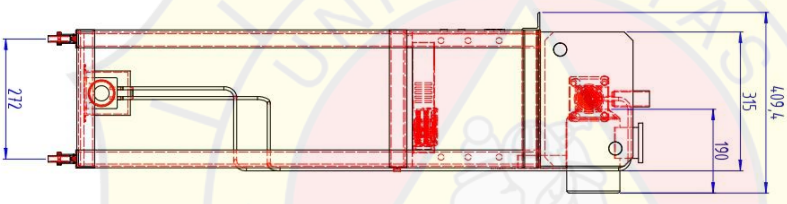
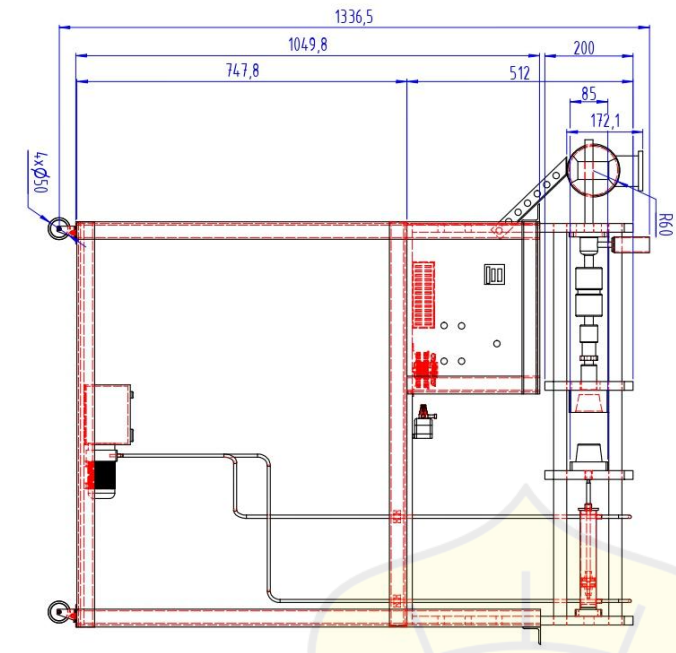
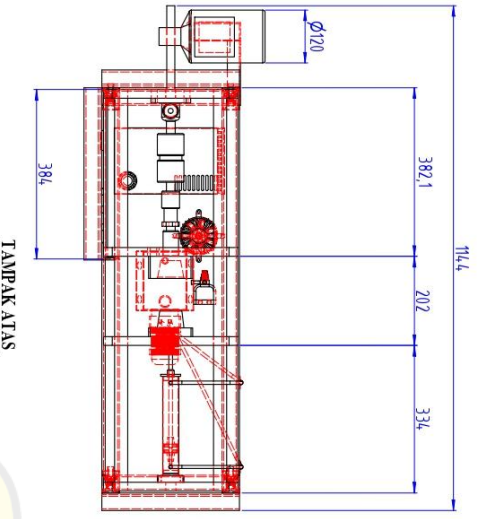


LAMPIRAN



REV	BY	DATE	REVISION HISTORY	DESCRIPTION
0	ABDUL H.	03/07/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR	

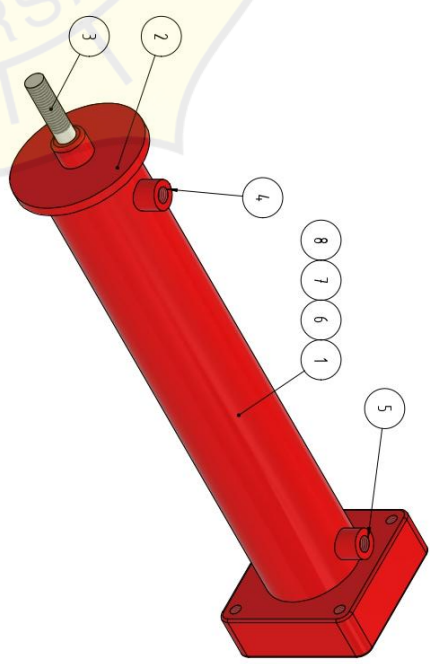


ITEM	QTY	MATERIAL	DESCRIPTION	DIMENSION	DWG NUMBER
1	1	WOOD	PAPAN ATAS	EKSISTING	
2	1	WOOD	PAPAN BAWAH	EKSISTING	
3	1	WOOD	PANEL	EKSISTING	
4	1	WOOD	MOTOR DINAMO	EKSISTING	
5	1	STEEL	PENYANGGA DINAMO	EKSISTING	
6	1	STEEL	INVERTER	EKSISTING	
7	4	RUBBER	RODA	EKSISTING	
8	1	STEEL	COOLING	EKSISTING	
9	1	STEEL	SAMBUNGAN SELANG	EKSISTING	
10	1	CARBON STEEL	MESIN HIDROLIK	UDP-25-TA-01	
11	1	STEEL	RANGKA MESIN	UDP-25-TA-02	
12	1	STAINLESS STEEL	POWER PACK	UDP-25-TA-03	

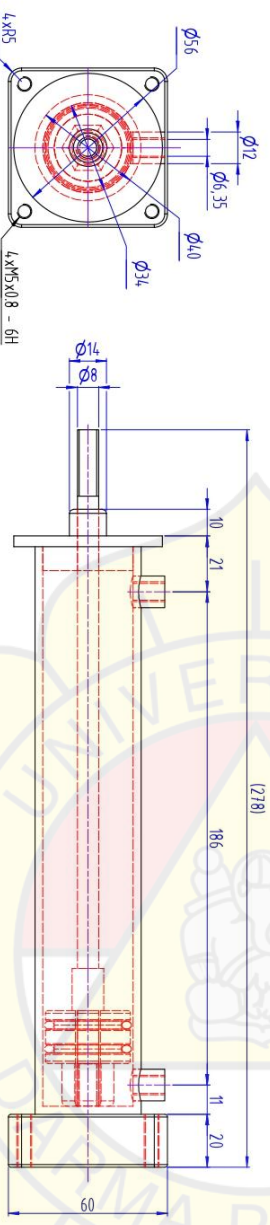
KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	ASSY	HYDROLIK.dwg	REVISI : ∇	0
SKALA 1:5	DIGAMBAR	ABDUL H.		PELANGGAN :	
UKURAN dalam mm	DIPERIKSA	HERRY S.		TEKNIK MESIN	
TANGGAL 8/14/2025	DISETUIJI	HERRY S.	1/3/2025		

UNIVERSITAS DARMA PERSADA ASSEMBLY MESIN INJEKSI MOLDING DRAWING DETAIL UDP-25-TA-00 A3

REV	BY	DATE	REVISION HISTORY	DESCRIPTION
0	ABDUL H.	03/01/2025		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



TAMPAK ISOMETRIK



ITEM	QTY	MATERIAL	DESCRIPTION	DIMENSION	DWG NUMBER
8	2	Nitril	SEAL PISTON		
7	1	Stainless Steel	MUR HIDROLIK	M8x1,25	
6	1	Steel, Carbon	PISTON		UDP-25-TA-05
5	1	Stainless Steel	BASE PORT		UDP-25-TA-04
4	1	Stainless Steel	ROD PORT		UDP-25-TA-04
3	1	Steel, Carbon	ROD PISTON		UDP-25-TA-03
2	1	Steel, Alloy	SOCKET		UDP-25-TA-02
1	1	Steel, Alloy	BARREL		UDP-25-TA-01

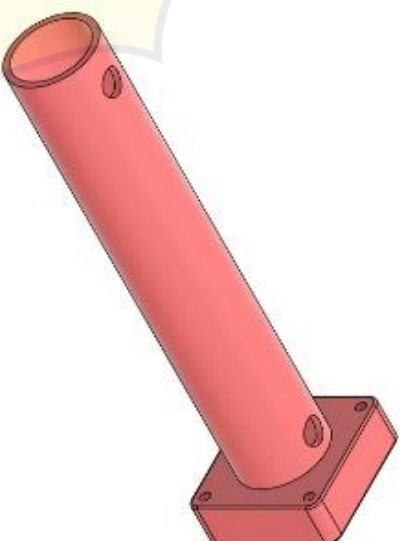
KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	Hydrolik PL. NEW.dwg	REVISI : / 0
-------------------------	---------------	----------------------	--------------

SKALA	1:2	DIGAMBAR	ABDUL H.	PELANGGAN :
UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	HERRY S.	TEKNIK MESIN
TANGGAL	1/3/2025	DSETUJUI	HERRY S.	

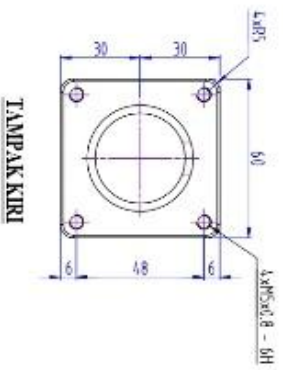
UNIVERSITAS DARMA PERSADA	MESIN HIDROLIK	UDP-25-TA-01	A3
	DETAIL DRAWING		

REV	BY	DATE	DESCRIPTION
0	ABDUL H.	03/10/2025	DIMELUKKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

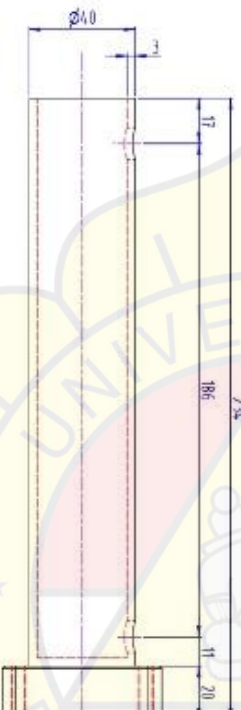
REVISION HISTORY



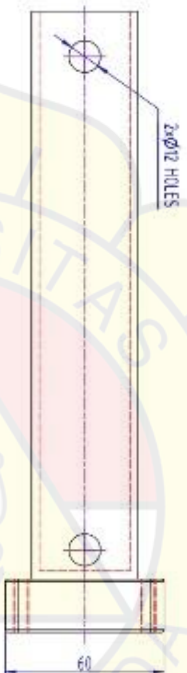
TAMPAK ISOMETRIK



TAMPAK DEPAN



TAMPAK ATAS



ITEM	QTY	MATERIAL	BARREL	DESCRIPTION	DIMENSION	REV. NO	DWG NUMBER
1	1	Steel Alloy	BARREL	REKASARAN DALAM pui	TOLERANSI ISO	0	UOP-25-TA-01



SKALA	UKURAN	TANGGAL	DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISETUIJ
1:2	dalam mm	1/3/2025	ABDUL H.	HERRY S.	HERRY S.

UNIVERSITAS DARMA PERSADA

BARREL
DETAIL DRAWING

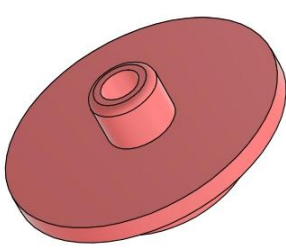
UOP-25-TA-011

A3

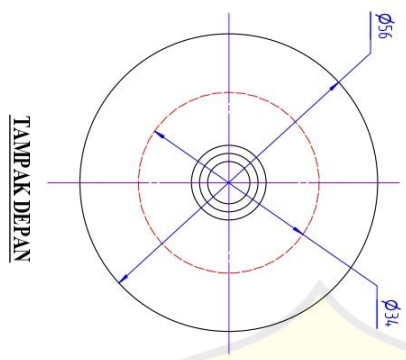
REVISI : /0

PELANGGAN :
TEKNIK MESIN

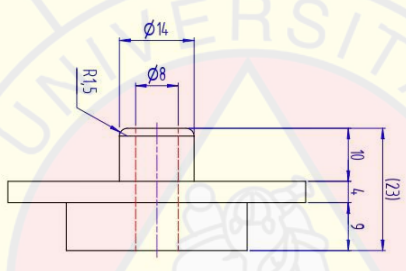
REVISION HISTORY		DESCRIPTION
REV	BY	DATE
0	ABDUL H.	03/01/2025
		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



TAMPAK ISOMETRIK

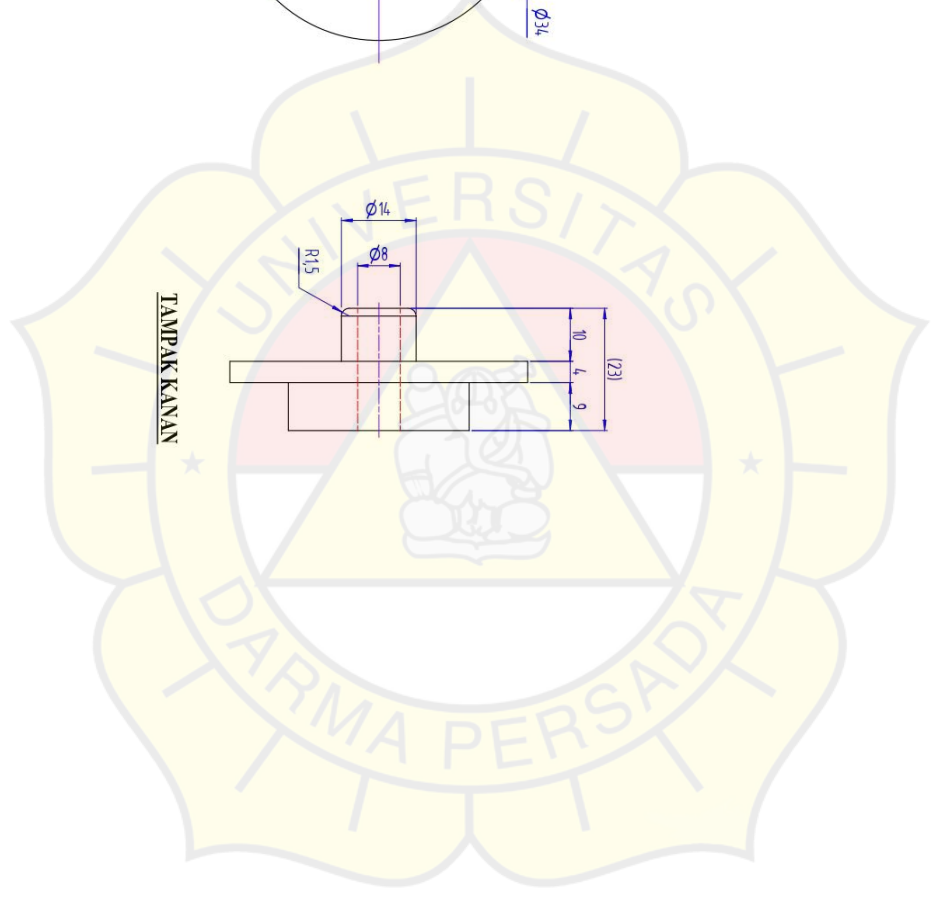


TAMPAK DEPAN

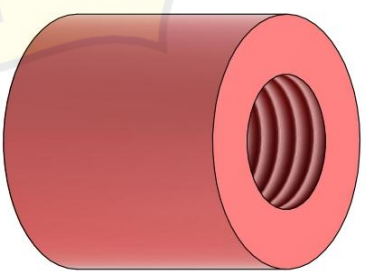


TAMPAK KANAN

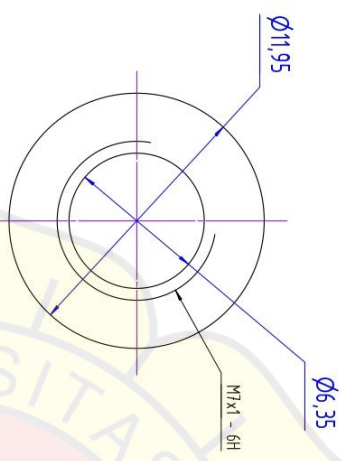
ITEM	QTY	MATERIAL	SOCKET	DESCRIPTION	DIMENSION	UDP-25-TA-02	DWG NUMBER
1	1	Steel Alloy	SOCKET			UDP-25-TA-02	
KEKASARAN DALAM μm				TOLERANSI ISO			
SKALA				1:1			
UKURAN				dalam mm			
TANGGAL				1/3/2025			
DIBANGGAR				ABDUL H.			
DIPERIKSA				HERRY S.			
DISETUIJUI				HERRY S.			1/8/2025
UNIVERSITAS DARMA PERSADA				SOCKET			
DETAIL DRAWING							
UDP-25-TA-01.2							
A3							



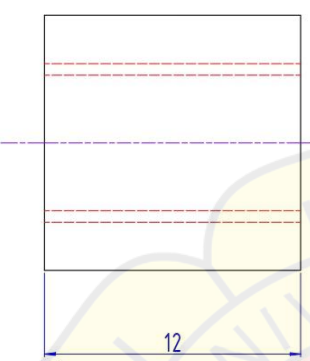
REVISION HISTORY		DATE	DESCRIPTION
REV	BY.		
0	ABDUL H.	03/01/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



TAMPAK ISOMETRIK

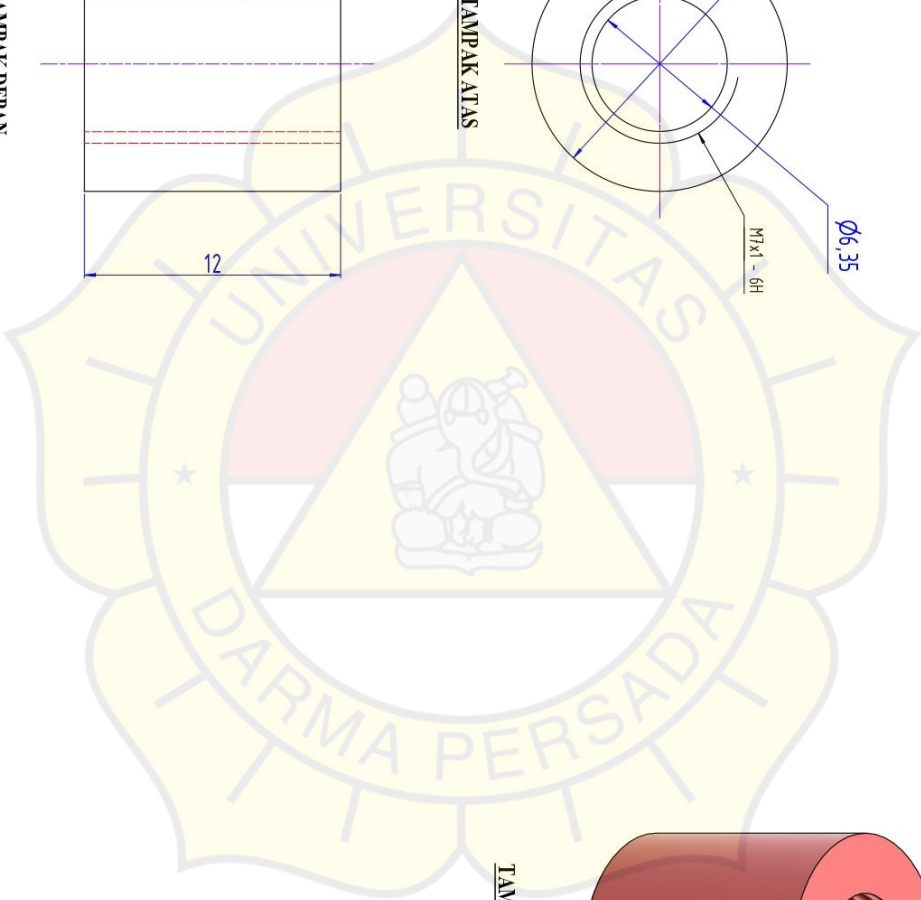


TAMPAK ATAS

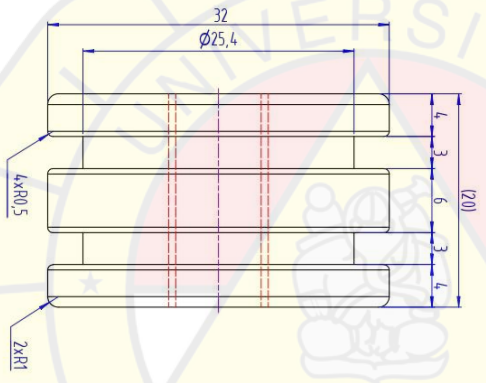
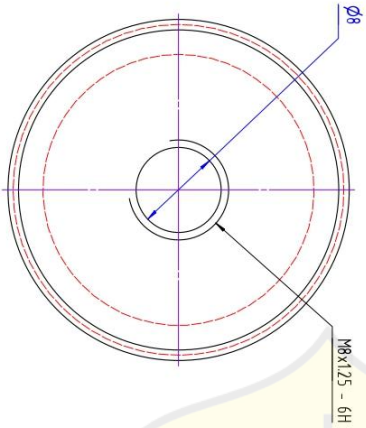
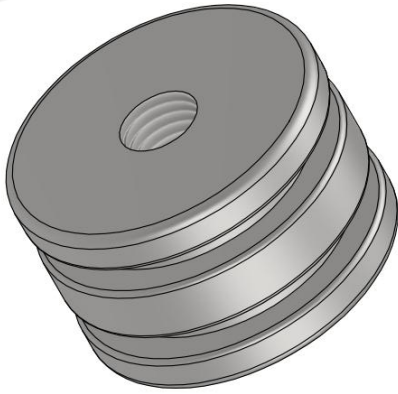


TAMPAK DEPAN

ITEM	QTY	MATERIAL	PORT BASE & ROD	DESCRIPTION	DIMENSION	UDP-25-1A-04	DWG NUMBER
1	2	Stainless Steel	PORT BASE & ROD				
KEKASARAN DALAM μm		TOLERANSI ISO		DIGAMBAR		PELANGGAN :	
		4:1		ABDUL H.		TEKNIK MESIN	
UKURAN		dalam mm		DIPERIKSA			
TANGGAL		1/3/2025		DISETUIJI		1/8/2025	
				HERBY S.			
				HERBY S.			
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		PORT BASE & ROD		DETAIL DRAWING		UDP-25-1A-01.4	
						A3	

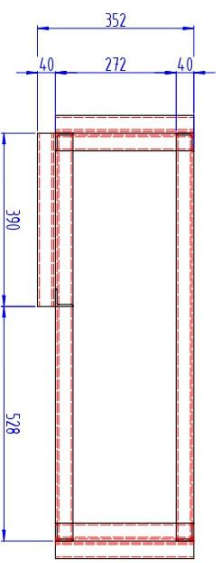


REVISION HISTORY		DESCRIPTION
REV	BY.	DATE
0	ABDUL H.	19/01/2025
		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

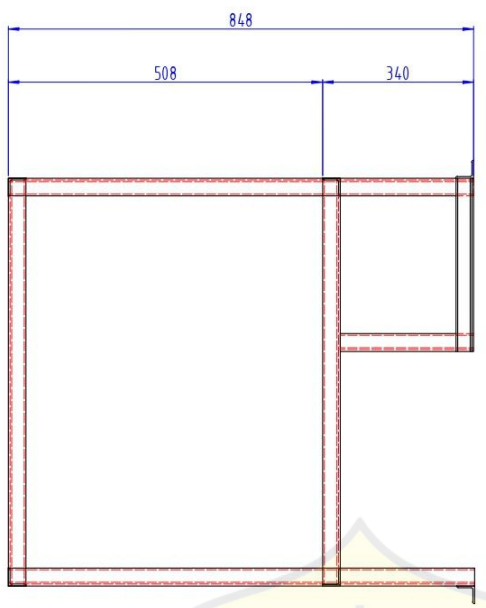


ITEM	QTY	MATERIAL	DESCRIPTION	DIMENSION	DWG NUMBER
1	1	Steel, Carbon	PISTON		UDP-25-1A-05
KEKASARAN DALAM μm		TOLERANSI ISO		RE VISI : $\sqrt{0}$	
SKALA		DIGAMBAR		PELANGGAN :	
UKURAN		ABDUL H.		TEKNIK MESIN	
TANGGAL		DIPERIKSA			
1/3/2025		HERRY S.		1/8/2025	
		DISETUIJI			
		HERRY S.			
UNIVERSITAS DARMA PERSADA					
PISTON				UDP-25-1A-01.5	
DRAWING DETAIL				A3	

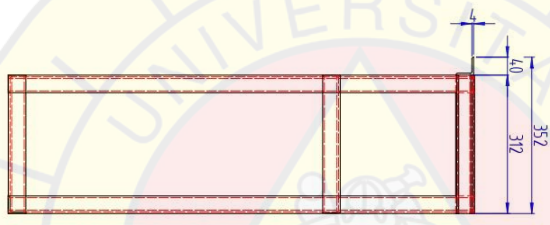
REVISION HISTORY		DATE	DESCRIPTION
REV	BY		
0	ABDUL H.	03/01/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



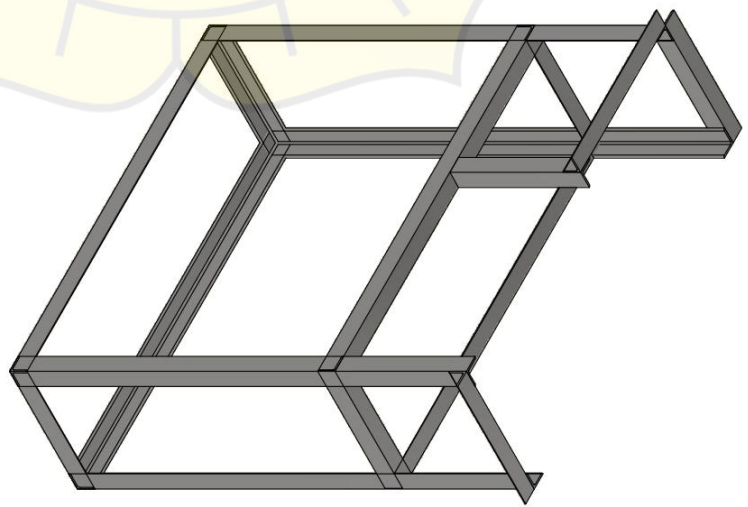
TAMPAK ATAS



TAMPAK DEPAN

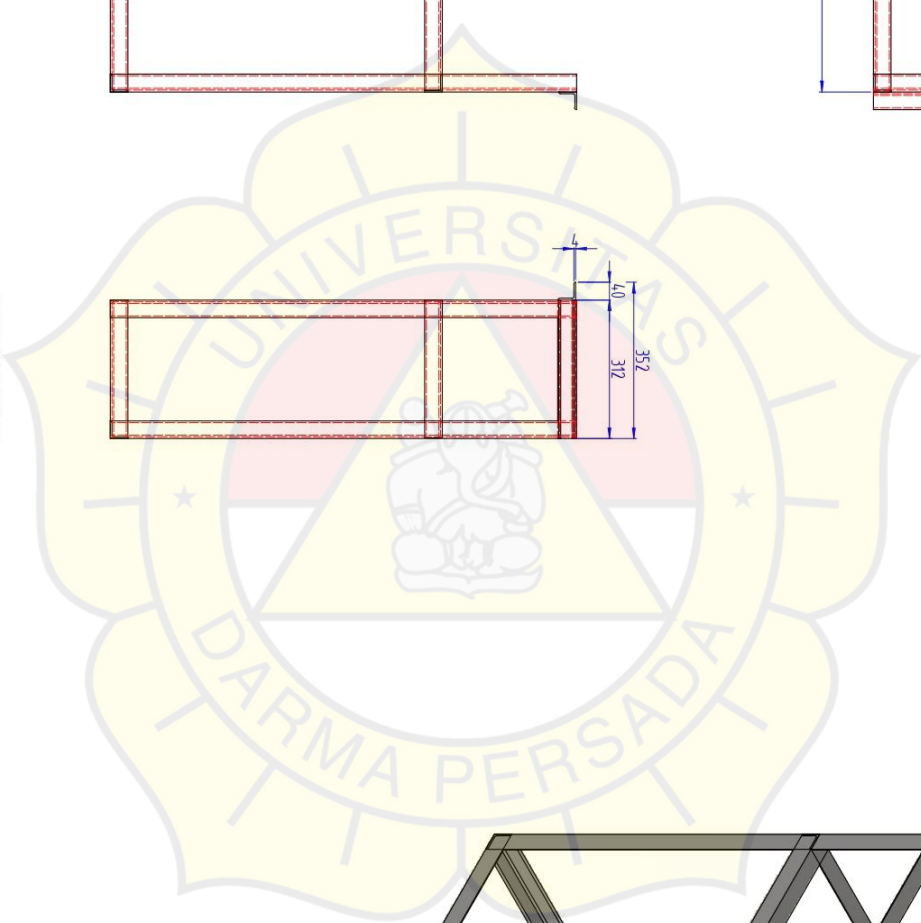


TAMPAK SAMPIING



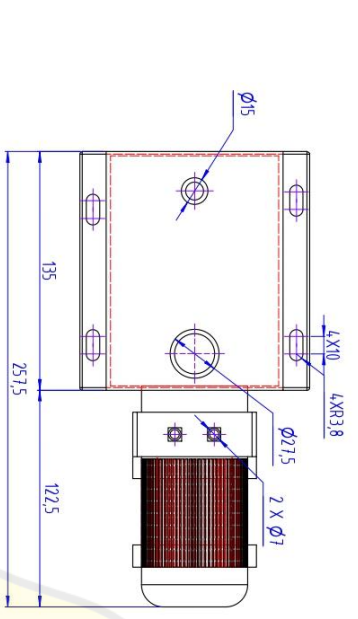
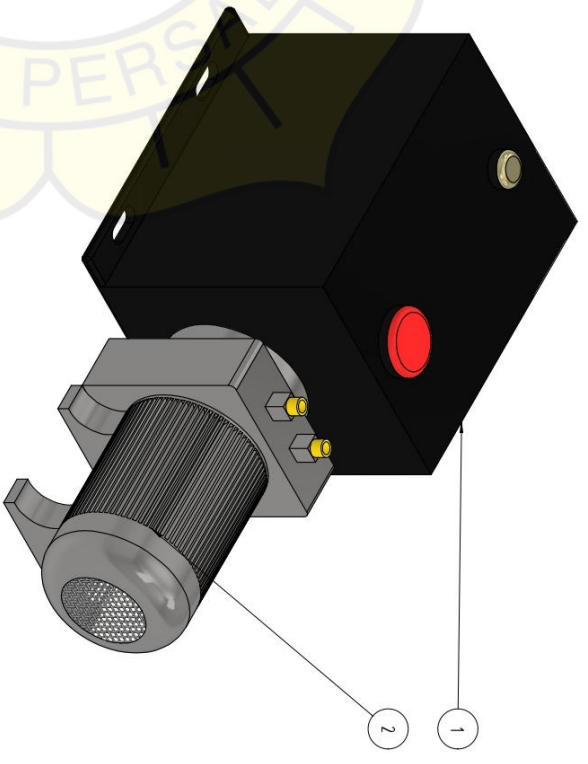
TAMPAK ISOMETRIK

ITEM	QTY	MATERIAL	BESI L	DESCRIPTION	DIMENSION	DWG NUMBER
1	2	STEEL	BESI L	4 X 40 MM		
KEKASARAN DALAM μm						
TOLERANSI ISO			ASSY HIPEROLUK.dwg			
SKALA		1:10	DIGAMBAR		ABDUL H.	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
UKURAN		dalam mm	DIPERIKSA		HERRY S.	
TANGGAL		8/14/2025	DISETUIJUI		HERRY S.	
UNIVERSITAS DARMA PERSADA			RANGKA MESIN		UDP-25-TA-02	A3
			DRAWING DETAIL			

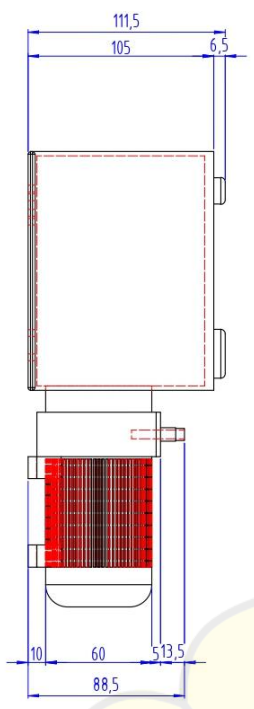


REV	BY.	DATE	DESCRIPTION
0	ABDUL H.	03/01/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

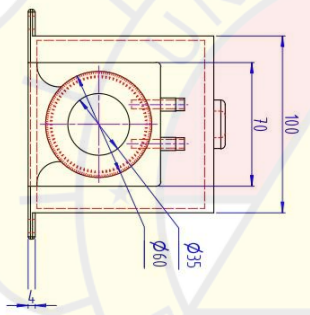
REVISION HISTORY



TAMPAK ATAS



TAMPAK SAMPIING

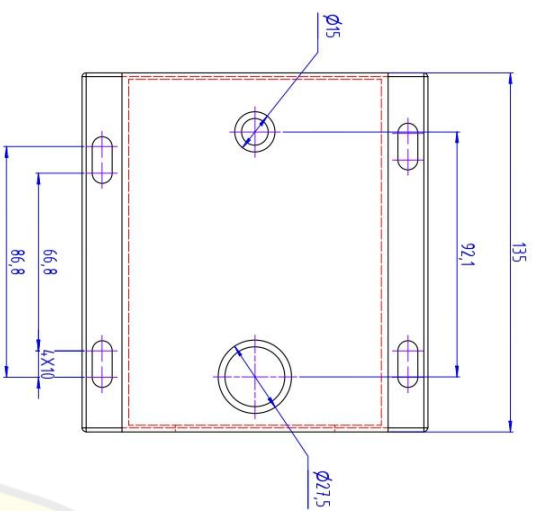


TAMPAK DEPAN

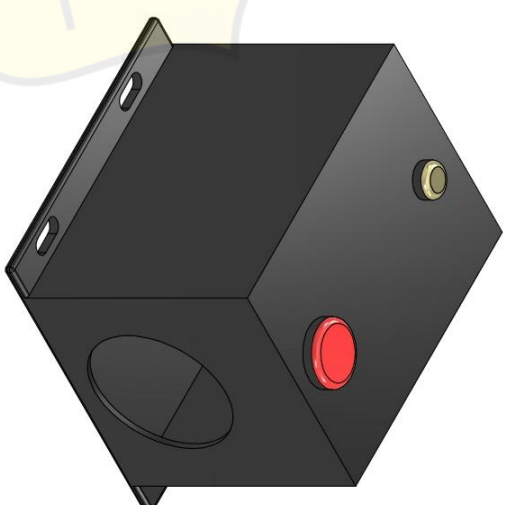
TAMPAK ISOMETRIK

2	1	MOTOR LISTRIK		UDP-25-TA-03.2	
1	1	CARBON STEEL RESERVOIR		UDP-25-TA-03.1	
ITEM	QTY	MATERIAL	DESCRIPTION	DIMENSION	DWG NUMBER
KEKASARAN DALAM μm					
		TOLERANSI ISO	ASSY HIDROLIK.dwg	REVISI : Δ	
		SKALA	1:2	DIGAMBAR	ABDUL H.
		UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	HERRY S.
		TANGGAL	8/14/2025	DISETUIJU	HERRY S.
		UNIVERSITAS DARMA PERSADA	POWER PACK DRAWING DETAIL	UDP-25-TA-03	A3
				PELANGGAN :	TEKNIK MESIN

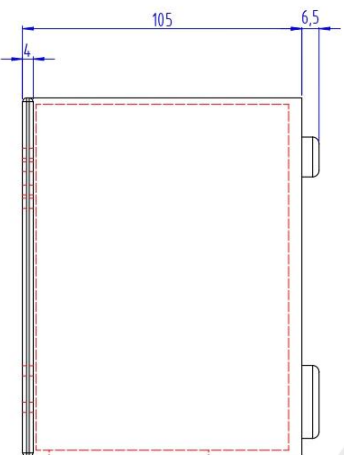
REVISION HISTORY		DESCRIPTION
REV	BY	DATE
0	ABDUL H.	03/01/2025
		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



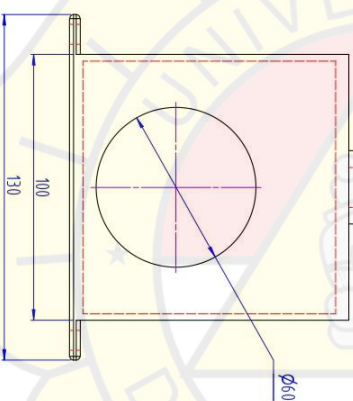
TAMPAK ATAS



TAMPAK ISOMETRIK



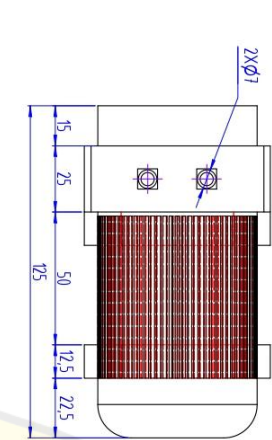
TAMPAK SAMPING



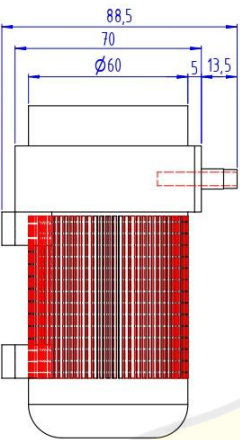
TAMPAK DEPAN

		KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	ASSY HIPERLUK.dwg	REVISI : / 0
SKALA	1:2	DIGAMBAR	ABDUL H.	PELANGGAN :	RESERVOIR DRAWING DETAIL
UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	HERRY S.	TEKNIK MESIN	
TANGGAL	8/14/2025	DISETUIJI	HERRY S.	1/3/2025	
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		RESERVOIR DRAWING DETAIL		UDP-25-TA-031	A3

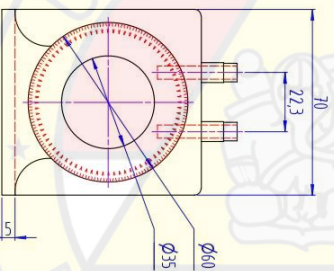
REVISION HISTORY		DESCRIPTION
REV	BY	DATE
0	ABDUL H.	03/01/2025
		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



TAMPAK ATAS



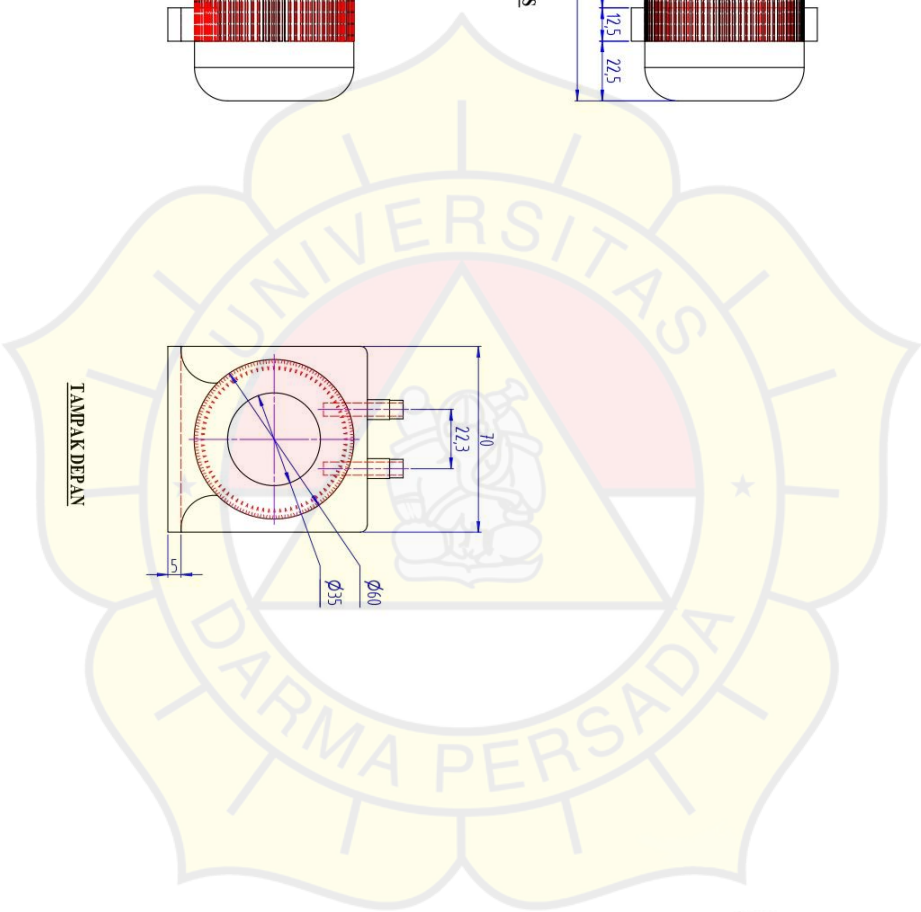
TAMPAK SAMPIING



TAMPAK DEPAN



TAMPAK ISOMETRIK



KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	ASSY	REVISI
	12	ASSEMBLY	$\nabla 0.1$
	SKALA	DIGAMBAR	PELANGGAN :
TANGGAL	UKURAN	DIPERIKSA	TEKNIK MESIN
03/01/2025	dalam mm	HERRY S.	
		HERRY S.	
		1/3/2025	
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		MOTOR LISTRIK	UDP-25-TA-03.2
		DRAWING DETAIL	A3



**UNIVERSITAS DARMA PERSADA
UPT PERPUSTAKAAN**

Gedung Rektorat Lantai 3,
Jl. Taman Malaka Selatan, Pondok Kelapa – Jakarta Timur 13450

**SURAT KETERANGAN
HASIL PENGECEKAN TURNITIN**

UPT Perpustakaan Universitas Darma Persada menerangkan telah selesai melakukan pemeriksaan duplikasi/*similarity* menggunakan perangkat lunak Turnitin terhadap hasil karya sebagai berikut:

Judul : Modifikasi Sistem Buka Tutup Mold Base dari Pneumatik ke Hidrolik pada Mesin Injeksi Moulding Skala Laboratorium

Penulis : Abdul Hamid

NIM : 2021250012

Tgl pemeriksaan : 4 November 2025

Dengan hasil Tingkat Kesamaan (*similarity index*) **17%**

Demikian Surat Keterangan kami buat, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 1 November 2025

Ka.UPT Perpustakaan Unsada



Yus Rusmiyati, SS., MM

Batas maksimal similarity 30% untuk Fakultas Sastra dan Ekonomi

Batas maksimal similarity 25% untuk Fakultas Teknik, Kelautan dan Pasca Sarjana

ORIGINALITY REPORT

17%

SIMILARITY INDEX

16%

INTERNET SOURCES

4%

PUBLICATIONS

%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	uia.e-journal.id Internet Source	6%
2	pt.scribd.com Internet Source	1%
3	repository.its.ac.id Internet Source	1%
4	docplayer.info Internet Source	1%
5	repositori.uma.ac.id Internet Source	< 1%
6	repository.pip-semarang.ac.id Internet Source	< 1%
7	lib.unnes.ac.id Internet Source	< 1%
8	123dok.com Internet Source	< 1%
9	repository.ub.ac.id Internet Source	< 1%
10	repo.itera.ac.id Internet Source	< 1%