

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Y. M. Nur dan H. Nurdin, “ANALISIS KEKUATAN TARIK HASIL SAMBUNGAN PENGELASAN GESEK PADA BAJA ST42 ANALYSIS OF TENSILE STRENGTH RESULTS OF FRICTION WELDING JOINTS, Untuk mengatasi persoalan tersebut diatas , maka teknik las gesek dapat dijadikan solusi alternatif .,” VOMEK, vol. 3, no. 2, hlm. 41–46, 2021.
- [2] D. G. Rakhmayadi, A. Pamungkas, dan K. Kunci, “Perancangan Mesin Rotary Friction Welding Skala Lab untuk Material dengan Suhu Rekristalisasi di Bawah 850 ° C,” Prosiding The 11th Industrial Research Workshop and National Seminar, hlm. 26–27, 2020.
- [3] B. Margono, Y. Y. Kristiawan, E. Suryono, dan L. Widodo, “PENGARUH TEKANAN GESEK DAN WAKTU PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LOGAM TAK SEJENIS ST 41 DAN STAINLESS STEEL 304 DENGAN FRICTION WELDING,” JTe (Jurnal TekNika), vol. 8, no. April, hlm. 25–31, 2023.
- [4] Y. Purwaningrum, F. Fatha, dan A. D. Pratama, “OPTIMASI SAMBUNGAN ROTARY FRICTION WELDING (*RFW*) PADA ALUMINIUM 4017 DENGAN VARIASI BENTUK PROFIL SAMBUNGAN,” Simposium Nasional RAPI XXI, vol. XXI, hlm. 165–170, 2022.
- [5] Y. M. Nur, “ANALISIS KEKUATAN TARIK HASIL SAMBUNGAN PENGELASAN GESEK PADA BAJA ST42,” VOMEK, vol. 3, no. 2, hlm. 41–46, 2024, doi: 10.24036/vomek.v3i2.191.
- [6] S. Anwar, A. U. Rehman, dan Y. U. and A. M. Al-Samhan, “Influence of Post Weld Heat Treatment on the Grain Size, and Mechanical Properties of the Alloy-800H Rotary Friction Weld Joints,” Materials, vol. 14, no. 4366, hlm. 1–11, 2021.
- [7] H. I. Khalaf, R. Al-sabur, M. Demiral, J. Tomk, dan J. Łabanowski, “The Effects of Pin Profile on HDPE Thermomechanical Phenomena during FSW,” Polymers, vol. 14, no. 4632, hlm. 1–17, 2022.
- [8] F. J. Navas-martos dan M. D. La Rubia, “Obtaining Cellulose Nanocrystals from Olive Tree Pruning Waste and Evaluation of Their Influence as a Reinforcement on Biocomposites,” Polymers, vol. 15, no. 4251, hlm. 1–18, 2023.
- [9] A. Sola dan A. Trinchi, “Recycling as a Key Enabler for Sustainable Additive Manufacturing of Polymer Composites : A Critical

- Perspective on Fused Filament Fabrication,” *Polymers*, vol. 15, no. 4219, hlm. 1–26, 2023.
- [10] Z. N. Correa-pacheco dan S. Bautista-baños, “Biodegradability Assessment of Prickly Pear Waste – Polymer Fibers under Soil Composting,” *Polymers*, vol. 15, no. 4164, hlm. 1–21, 2023.
- [11] E. Hozdi’c dan E. Hozdi’, “Comparative Analysis of the Influence of Mineral Engine Oil on the Mechanical Parameters of FDM 3D-Printed PLA,” *Materials*, vol. 16, no. 6342, hlm. 1–35, 2023.
- [12] I. Fadhil, A. Anggry, P. Manufaktur, dan N. Bangka, “Optimasi Parameter Produk 3D Printing Terhadap Kekuatan Bending Dengan Menggunakan Filamen *Nylon*,” *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan (JITT)*, vol. 01, no. 1, hlm. 1–8, 2023.
- [13] R. Putra, “Pengaruh Waktu Gesek Pada Pengelasan Rotary Friction Welding (*RFW*) Pada Baja AISI 1006,” UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA, 2020.
- [14] K. E. PUTRA, “PENGARUH KEKUATAN TARIK DAN TEKAN PADA BAHAN DI 3D *PRINTER*,” UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SUMATERA UTARA, 2019.
- [15] M. G. A. CANDRA, “UJI KETELITIAN CETAK PRODUK LENGKUNG 3D *PRINTER* ANET A8,” UNIVERSITAS LAMPUNG, 2022.
- [16] I. D. Agustini, “OPTIMASI PARAMETER PROSES PADA 3D PRINTSING TERHADAP AKURASI DIMENSI MENGGUNAKAN FILAMENT *NYLON*,” POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG, 2022.
- [17] R. D. Trisaplin, “PENGARUH HASIL PRODUK 3D PRINTING TERHADAP KEKUATAN TARIK DENGAN ORIENTASI SUDUT PENCETAKAN VERTIKAL 0 ° MENGGUNAKAN FILAMEN PLA PRO,” POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG, 2022.
- [18] Pristiansyah, Hasdiansah, dan Sugiyarto, “Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex,” *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur Vol.*, vol. 11, no. 01, hlm. 0–7, 2019.
- [19] G. H. Guna, “PENGARUH VARIASI KETEBALAN LAYER TERHADAP KUAT TARIK DAN KEKERASAN MATERIAL PLA

(Polylactic Acid) PADA HASIL PENGGUNAAN MESIN 3D *PRINTER* ENDER-3,” UNIVERSITAS TIDAR, 2023.

- [20] G. S. Lubis dkk., “Analisa Pengaruh Parameter Proses Terhadap Uji Tarik Produk Hasil 3D Printing Berbahan Polylactic Acid,” *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, vol. 5, no. 2, hlm. 39–44, 2021

